0879

Notice. Nous avons fait paraître cet Abrégé spécial du grand Catalogue nouvellement paru (128me Edition 1911) dans le but d'y désigner celles des machines qui sont les plus nécessaires et les plus avantageuses pour **Ferblantiers, Tôliers, Zingueurs** etc. et pour faciliter le choix de ces machines.

Toutes les autres machines, surtout celles marchant au moteur, destinées aux Usines possédant la force motrice, se trouvent représentées et décrites dans le Catalogue général qui est envoyé gratis sur demande, de même que le Tarif spécial des Outils à main.

Conditions Générales de Vente.

Livraisons. – Tous les prix s'entendent pour marchandises **prises** et **livrables à Paris,** dans mes magasins, emballage en caisse non compris.

Les délais sont donnés à titre indicatif et je n'accepte aucune demande de pénalité ou de dommages et intérêts pour retard de livraison.

Les cas de force majeure, les grèves, lock-out etc. etc. entraînant le chômage suspendent de plein droit les livraisons et polongent d'autant les délais convenus.

Les Emballages en caisse sont comptés au prix coûtant et je ne reprends jamais les caisses.

Les Expéditions sont faites aux frais, risques et périls du destinataire.

Lors même que le franco aurait été convenu, mes marchandises voyagent néanmoins aux risques et périls du destinataire qui aura le port à payer à l'arrivée en déduction de ma facture.

Je décline toute responsabilité pour le retard ou les avaries pouvant survenir, les Transporteurs seuls étant responsables. Faute d'instructions pour le mode de transport, j'agis au mieux, mais sans responsabilité.

Paiements. – Toutes les ventes se font au comptant, à la livraison, sous 2% d'escompte, ou à 30 jours de fin de mois sur références fournies sur Paris.

Les marchandises sont **payables à Paris;** mes effets, traites, envois franco etc. n'apportent aucune dérogation à cette clause attributive de juridiction.

Pour tout montant **au dessous de 50 francs,** sur **place non bancable,** l'encaissement est fait en remboursement.

Garanties. – Sous réserve que les conditions de paiement aient été bien respectées, je m'engage à remplacer gratuitement, durant la période de six mois à dater du jour de la livraison, toute pièce reconnue défectueuse par suite de vices de construction ou défaut de matières, en excluant bien entendu les conséquences de l'usure normale, d'un mauvais traitement ou d'une fausse manoeuvre. Je n'admets aucune autre indemnité.

La garantie ne s'applique pas aux travaux de réparations.

Pour **toute contestation** non réglée à l'amiable, **attribution de juridiction** est faite au **Tribunal** de **Commerce de Paris.**

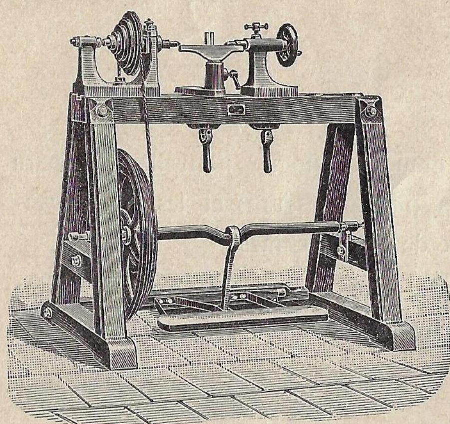
Nota. – Les **Poids, Prix, Dessins ou Figures** portés au présent Tarif ne sont donnés qu'à titre de renseignements et sont sujets à modification sans avis.

Les Offres et **Propositions** s'entendent toujours sans engagement.

Puissance des Machines. – Les indications sur l'épaisseur de métal à travailler **s'entendent toujours** pour **tôle de Fer de bonne qualité** et **non pas** pour tôle d'acier doux, ni pour tôles striées ou lustrées.

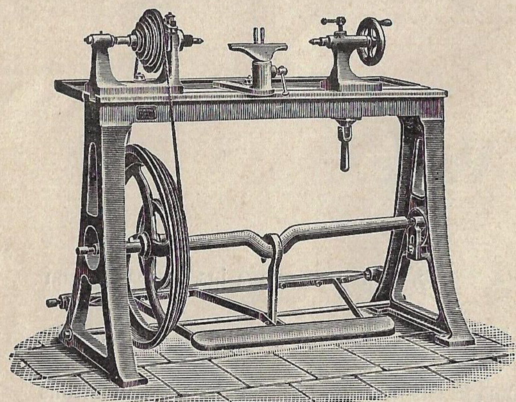
Paris 1911.

E. Bady.



1. AD bois **Tour simple** ou **Bidet,** à pédale (la bielle à crochet simple), monté sur banc en chêne garni de fortes bandes en fer rabotées; poupée à un coussinet bronze; cône et volant à corde en fonte et à quatre vitesses; la broche de la poupée et les pointes en acier; livré avec contre-pointe, support à éventail, cochonnet avec fourreau, taraud pour les mandrins en bois, et avec corde à boyau.

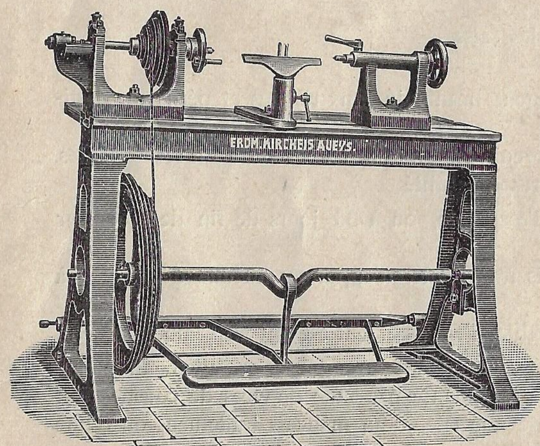
Hauteur de pointes	mm	120	140	165	190	210	235	260
Entre pointes	env. –	540	540	540	530	520	500	500
Longueur totale du banc	– –	1130	1130	1130	1130	1130	1130	1130
Poids approximatifs	Kgs	145	150	160	170	180	200	210
	Prix fr.	**325**	**340**	**360**	**375**	**380**	**400**	**430**



2. AD fonte **Tour simple** ou **Bidet,** à pédale (la bielle à crochet simple), monté sur banc et pieds en fonte; poupée à un coussinet bronze; cône et volant à corde en fonte et à quatre vitesses; la broche et les pointes en acier; livré avec contre-pointe, support à éventail, cochonnet avec fourreau, taraud pour les mandrins en bois, avec une corde à boyau et une tablette en bois.

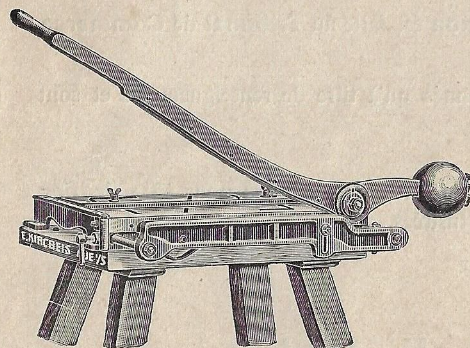
Hauteur de pointes	mm	120	140	165	190	210	235	260
Entre pointes	env. –	620	600	560	560	550	530	530
Longueur totale du banc	– –	1280	1280	1280	1280	1280	1280	1280
Poids approximatifs	Kgs	225	240	255	270	280	290	300
	Prix fr.	**370**	**380**	**390**	**410**	**420**	**435**	**460**

—— Toutes les grandeurs de tours ci-dessus, marchant uniquement au pied, sont cependant, sur demande, livrées marchant uniquement au moteur; les prix, y compris le renvoi de mouvement, sont alors les mêmes que ceux portés ci-dessus. ——



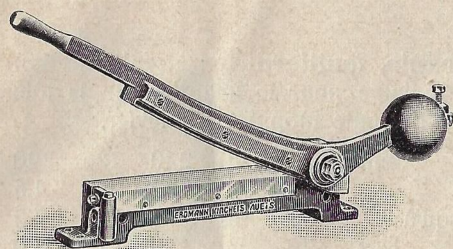
3. ED fonte **Tour simple** ou **Bidet,** à pédale (la bielle à crochet simple), monté sur banc et pieds en fonte; poupée à deux coussinets bronze; cône et volant à corde en fonte et à quatre vitesses; la broche et les pointes en acier; livré avec plateau pousse-toc, contre-pointe, support à éventail, cochonnet avec fourreau, taraud pour les mandrins en bois, avec une corde à boyau et une tablette en bois.

Hauteur de pointes	mm	120	140	165	190	210	235	260	285
Entre pointes	env. –	740	740	680	700	650	580	570	560
Longueur totale du banc	– –	1300	1300	1300	1350	1350	1300	1300	1300
Poids approximatifs	Kgs	230	240	250	300	330	370	390	400
	Prix fr.	**395**	**405**	**415**	**450**	**465**	**495**	**520**	**565**



37. LT Cisaille à levier à contre-poids, à plateau; spéciale pour découpages de ferblanc et de tôles légères; à fixer sur l'établi ou sur un banc en bois; **table ou plateau en fonte raboté,** guide pour découper parallèle aux lames et en biais, guide pour l'équarrissage des feuilles et **guide parallèle à ressort monté sur tiges et réglable par vis de rappel** (découpe ainsi bandes depuis très peu de largeur).

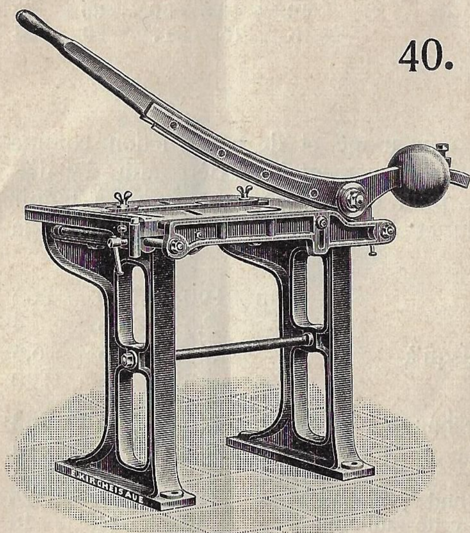
	LT	0	I	II	II bis	III	IV	IV bis	V	VI	VII
Longueur de coupe	mm	265	335	410	530	650	710	780	850	1020	1250
Largeur maximum des bandes à couper environ	–	170	260	350	430	430	440	460	470	500	500
Epaisseur la plus forte à couper	–	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,6	0,75	0,75	0,9	0,9
Poids approximatifs	Kgs	25	45	70	100	125	160	180	220	350	475
Sans banc et sans lames de rechange	Prix fr.	**145**	**175**	**210**	**250**	**290**	**375**	**430**	**525**	**585**	**700**
Lorsque le guide à ressort **non** réglable par vis de rappel	-	**130**	**160**	**190**	**235**	**270**	**355**	**400**	**500**	**550**	**665**
Serre-tôle ordinaire à poignée plus-val.	-	**13**	**15**	**20**	**24**	**26**	**32**	**35**	**40**	**43**	**48**
- - système Kircheis (voir No_ **48**) —	-						**65**	**70**	**75**	**80**	**85**
1 Paire de lames de rechange	-	**20**	**25**	**30**	**35**	**40**	**44**	**50**	**56**	**65**	**80**
Montée sur pieds en fonte et réglable par vis de rappel	-							**470**	**550**	**660**	**785**
- - - - - - **non** - - - -	-							**445**	**525**	**630**	**755**



TSe I

39. TSe **Cisaille simple, à levier** à contre-poids, **sans table** ou plateau; peut se fixer sur un établi; la grandeur V exceptée sans aucun guide quelconque, mais préparée pour en recevoir un le cas échéant.

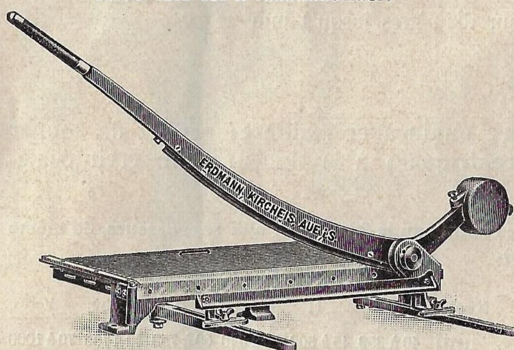
	TSe	I	II	II bis	III	III a	III b
Longueur de coupe	mm	410	550	650	710	420	420
Epaisseur la plus forte à couper	–	0,6	0,75	0,75	0,75	1	1,75
Poids approximatifs	Kgs	45	60	90	120	110	190
Sans lames de rechange et sans banc, Prix fr.		**155**	**185**	**245**	**315**	**325**	**450**
Sans contre-poids et sans prolongement du levier le recevant	-	**150**	**175**	**235**	**300**	**310**	**425**
Avec guide à ressort de devant, plus-val.	-	**35**	**43**	**55**	**65**	**65**	**65**
- - sans ressort - - —	-	**30**	**35**	**45**	**50**	**50**	**50**
1 Paire de lames de rechange	-	**34**	**40**	**43**	**50**	**50**	**50**



*** Pour ces trois cisailles l'emploi d'un serre-tôle est à recommander.**

40. TS **Cisaille à levier** à contre-poids, à plateau; **série mi-renforcée,** montée sur pieds en fonte; **table ou plateau en fonte rabotée,** guide pour découper parallèle aux lames et en biais, guide pour l'équarrissage des feuilles et guide parallèle à ressort sur le devant monté sur tiges et réglable par **vis de rappel;** découpe ainsi bandes depuis très peu de largeur.

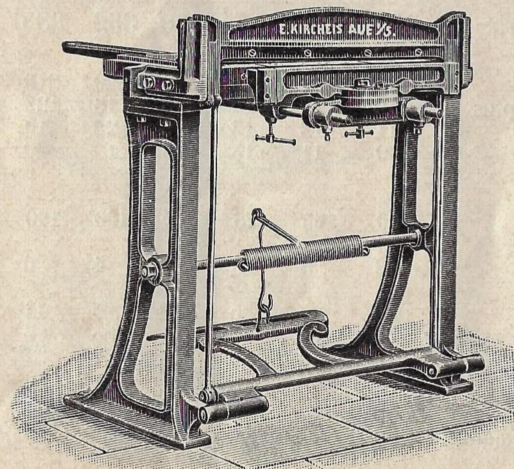
	TS	I	II	II bis	III	III bis*	IV*	IV bis*
Longueur de coupe	mm	410	550	650	710	780	850	1020
Largeur maximum des bandes à couper	–	330	400	400	450	450	450	500
Epaisseur la plus forte à couper	–	0,75	0,75	0,9	1	1	1,25	1,25
Poids approximatifs	Kgs	125	210	250	370	390	480	565
Sans lames de rechange, Prix fr.		**325**	**430**	**430**	**565**	**605**	**710**	**800**
Lorsque le guide à ressort **non** réglable par vis de rappel	-	**315**	**415**	**410**	**535**	**565**	**670**	**770**
Lorsque guide à ressort pivotant (voir à dessin No. **38** plus-val.	-	**20**	**20**	**30**	**42**	**50**	**52**	**55**
Avec serre-tôle (à poignée) —	-	**18**	**23**	**26**	**29**	**33**	**40**	**43**
- — (à pédale, voir No **41**) —	-	**78**	**85**	**95**	**100**	**105**	**115**	**125**
- — système Kircheis (voir No **48**) —	-					**75**	**80**	**85**
1 Paire de lames de rechange	-	**34**	**40**	**44**	**50**	**56**	**63**	**70**



Cette cisaille est beaucoup demandée pour travaux de couverture, car sa construction est conçue de façon à présenter beaucoup de facilités pour le transport sur chantier.

47. BT **Cisaille à levier** à contre-poids et à levier en fer forgé; table démontable en tôle, règle d'équarrissage à la table, guide simple sans ressort sur le devant des lames monté sur deux bras pivotant à tourillons, permettant ainsi des coupes en angles divers.

Longueur de coupe	mm	1020	1250
Coupe **bandes** de largeurs depuis environ	–	30 à 650	30 à 650
– tôle noire d'épaisseurs jusqu'à	–	0,9	0,9
– zinc d'épaisseurs jusqu'à	–	1,25	1,25
Poids approximatifs	Kgs	168	210
Sans banc ni lames de rechange, Prix fr.		**390**	**485**
Guide **à ressort** au lieu du guide simple, plus-value	-	**40**	**50**
Serrage de la tôle (par règle à poignée) —	-	**35**	**38**
– système Kircheis (voir No **48**) —	-	**75**	**80**
1 Paire de lames de rechange	-	**50**	**60**
Pieds en fonte	-	**50**	**60**

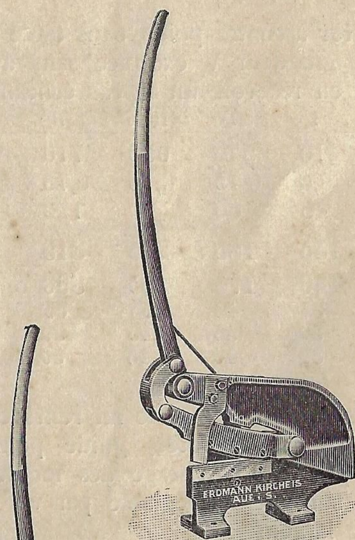


51. TT1C **Cisaille à pédale,** série légère; table en fonte rabotée à deux bras-rallonges, à guide déplaçable en tous sens et à deux règles qui sont d'équerre aux lames; garde-fou près de lames; guide **pivotant** à ressort monté sur tiges et réglable par **vis de rappel;** très avantageuse pour couper des bandes de peu de largeur qui ne se torsionnent qu'insensiblement.

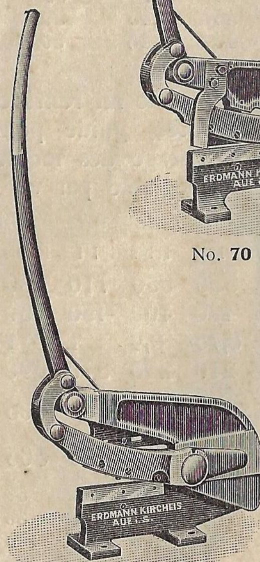
Longueur de coupe	mm	410	530*	650*	710	780	1020
Coupe **bandes** de largeurs jusqu'à env.	–	210	210	210	210	270	500
– ferblancs et tôles d'épaisseurs jusqu'à	–	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5
Poids approximatifs	Kgs	150	160	170	180	320	425
Sans lames de rechange, Prix fr.		**425**	**455**	**480**	**500**	**575**	**710**
Lorsque à **serrage automatique** en place du simple garde-fou, plus-value	-	**40**	**45**	**55**	**58**	**62**	**70**
1 Paire de lames de rechange	-	**31**	**35**	**43**	**48**	**52**	**65**
Ressorts à boudin pour la pédale, la paire	-	**12**	**12**	**12**	**12**	**13,50**	**18**

* ces 2 cisailles, lorsque à **amenage automatique** de la tôle et à **serre-tôle automatique** { en 530 mm longueur de coupe Fr. / - 650 - - - - -

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines, ainsi que la page du tarif.



No. 70 HaC.



No. 71 HnC.

70. HaC **Cisaille à levier pour tôle, feuillard** etc ; à multiplication de leviers très efficace, à butoir réglable pour le maintien de la tôle et à crochet d'arrêt pour éviter la descente inopinée du levier.

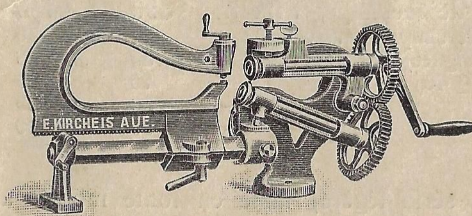
Longueur des lames	mm	150	190	240	285	290
Coupe tôle de fer jusqu'à	–	2	2	3	3,5	4,5
– fers plats et feuillards jusqu'à	–	3	3	4	6	7,5
Poids approximatifs	Kgs	25	50	70	110	190
Sans accessoires ni lames de rechange, Prix	fr.	**96**	**130**	**170**	**242**	**345**
Accessoires. Guide à ressort pour coupe de bandes	–	**25**	**26**	**30**	**34**	**34**
1 Paire de lames de rechange	–	**16**	**17**	**20**	**24**	**27**
Pieds en fonte	–	**40**	**40**	**50**	**60**	**75**
Banc en bois	–	**15**	**15**	**17**	**20**	**24**

71. HnC **Cisaille à levier,** pour usage et de construction comme ci-dessus, mais le porte-lame à prolongement à l'arrière afin d'y disposer sur demande la guillotine pour couper les fers ronds; à butoir réglable pour maintenir la tôle et à crochet d'arrêt pour éviter la descente inopinée du levier.

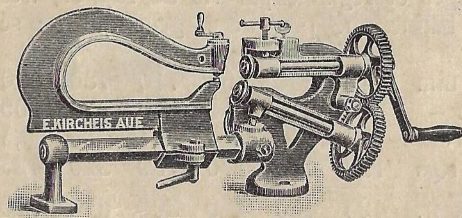
Longueur des lames	mm	190	240	285
Coupe tôle de fer jusqu'à	–	2,5	3,5	4
– fers plats et feuillards jusqu'à	–	3,5	4,5	6,5
Poids approximatifs	Kgs	55	85	120
Sans accessoires ni lames de rechange Prix	fr.	**145**	**195**	**265**
Accessoires. Guide à ressort pour coupe de bandes	–	**26**	**30**	**34**
1 Paire de lames pour couper tôle	–	**17**	**20**	**24**
Avec guillotine pour couper les fers ronds*, plus-val.	–	**20**	**23**	**25**
1 Paire de lames de rechange pour cette guillotine	–	**10**	**14**	**18**
Pieds en fonte	–	**40**	**50**	**60**
Banc en bois	–	**15**	**17**	**20**
* pour diamètres jusqu'à	mm	9	10	14

101. Krs **Cisaille circulaire,** à **arbre de dessous incliné;** marche à bras, guide à **crémaillère;** permet de couper rapidement et proprement des **fonds ronds** ainsi que des **anneaux concentriques;** à la rigueur peut servir également à couper des bandes.

Indispensable dans tout atelier de ferblanterie, tôlerie, etc., cette cisaille se recommande également aux repousseurs, de même aux fabricants de cartonnages (dans ce dernier cas les lames affûtées de façon spéciale).



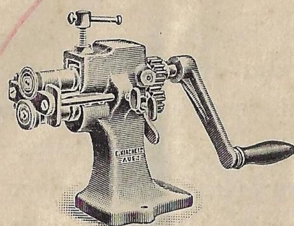
Guide à crémaillère.



Guide **sans** crémaillère.

	Krs	I	II	III	IV	IV bis	V
Coupe rond en diam. extérieurs depuis	mm	40 à 350	45 à 500	50 à 640	60 à 750	60 à 750	70 à 1000
– bandes de largeurs depuis	–	10 à 140	10 à 200	12 à 210	12 à 260	12 à 350	14 à 300
– métal d'épaisseurs jusqu'à	–	0,5	0,75	1,25	1,5	1,5	1,75
Poids approximatifs	Kgs	30	50	65	100	140	165
Sans banc ni accessoires, Prix	fr.	**107**	**132**	**185**	**260**	**332**	**385**
Lorsque le guide **sans** crémaillère	–	**102**	**127**	**180**			
– sans guide à couper rond	–	**72**	**87**	**120**	**200**	**220**	**310**
Accessoires. Donne-centre	en plus –	**12**	**13**	**15**	**18**	**18**	**22**
Guide pour bandes	– – –	**11**	**12**	**13**	**16**	**22**	**19**
1 Paire de lames de rechange	– – –	**9**	**11**	**15**	**18**	**18**	**20**
Lorsque marchant **uniquement au moteur,** à poulies folle et guide-courroie	– – –	**60**	**65**	**75**	**90**	**100**	**100**
Lorsque à rondelles de serrage en place du pointeau	– – –	**3**	**3**	**3**	**4**	**4**	**6**
1 Paire rondelles de serrage de rechange	– – –	**5**	**5**	**5**	**7,25**	**7,25**	**11**
Pieds et table en fonte	– – –	**55**	**60**	**70**	**75**	**85**	**85**
Banc en bois	– – –	**13**	**16**	**19**	**23**	**27**	**27**

Nous avons déjà vendu plus de 13000 de ces cisailles circulaires dont l'achat s'impose incontestablement si, à la suite de la coupe, il s'agit de border proprement les fonds à la moletto-bordeuse.



LS II bis.

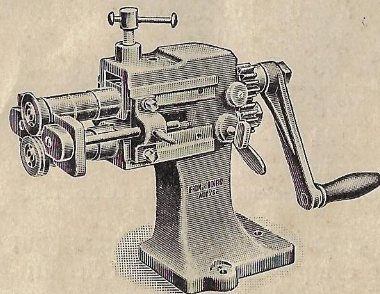
Plus de 39000 de ces machines livrées à jour.

113. LS **Machine à border et à moulurer** (Moletto-bordeuse), à bras; **indispensable pour ferblanterie, petite tôlerie etc.**

Livrée avec 3 paires de molettes à tomber un bord en dehors recevant fil métallique (I à III), 1 paire à enfermer les fils (Z), 1 paire à tomber des bords plats (B) et 7 paires pour moulures diverses marquées 1, 3, 5, 7, 16, 20a et 26.

		LS	I*	II	II bis
Ecartement entre les deux centres des molettes		mm	35	43	46
Hauteur (profondeur) maximum des objets à travailler		–	100	120	150
Poids approximatifs		Kgs	10	16	20
Sans guide-bordeur et sans banc	Prix	fr.	**85**	**100**	**116**
Sans aucune molette et sans banc	–	–	**59**	**70**	**86**
Les 12 paires molettes ci-dessus, lorsque achetées **après** coup		–	**38**	**43**	**50**
L'arbre dessus à serrage par pédale et non par vis		–	**32**	**36**	**38**
Banc en bois		–	**13**	**13**	**13**

* Le modèle I ne se prête qu'à des travaux très faibles. Pour un atelier de ferblanterie il faut pour le moins le modèle II.

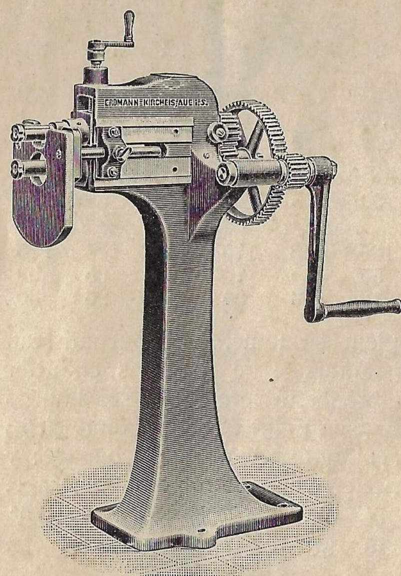


LS III à pied bas, **sans** engrenage de puissance.

114. LS **Machine à border et à moulurer** (Moletto-bordeuse), à bras; livrée

avec 5 paires de molettes à tomber un bord en dehors recevant fil métallique (I à V), 1 paire à enfermer les fils métalliques (Z), 1 paire à tomber des bords plats (B) et 5 paires pour moulures diverses marquées 7, 17a, 21a, 27 et 28. Pour travaux plus forts que No. **113**.

		LS	III	IV
Ecartement entre les deux centres des molettes		mm	48	56
Hauteur (profondeur) maximum des objets à travailler, env.		–	190	260
Poids approximatifs		Kgs	28	60
Avec bâti **bas**, sans banc	Prix	fr.	**160**	**265**
– – – sans molettes, sans banc		–	**110**	**190**
– – **haut** venu de fonte	plus-val.	–	**45**	**50**
– engrenages de puissance	–	–	**30**	**35**
L'arbre de dessus à serrage par pédale et non par vis	–	–	**42**	**46**
Banc en bois (pour machine à bâti bas)		–	**13**	**13**
Les 12 paires de molettes lorsque achetées **après coup**		–	**67**	**93**



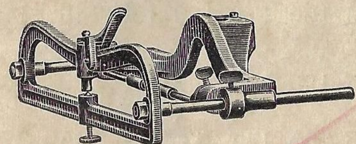
LS VI.

115. LS **Machine à border et à moulurer** (Moletto-bordeuse), à bras, à engrenages de puissance et à **bâti haut,** mais **sans aucune molette;** destinée pour travaux plus forts et pour objets de grande profondeur.

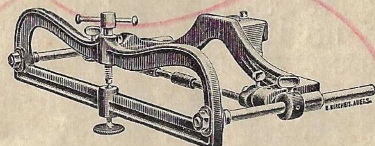
		LS	V	V bis	VI	VII
Ecartement entre les deux centres des molettes		mm	65	75	90	120
Hauteur (profondeur) maximum des objets à travailler	env.	–	320	340	360	420
Poids approximatifs		Kgs	110	135	165	185
	Prix	fr.	**375**	**430**	**510**	**605**
Lorsque à **bâti bas**		–	**335**	**385**	**460**	**545**
1 Jeu complet de molettes, désigné à No **114**		–	**125**	**150**	**160**	

116. LSB **Guide à border,** à fixer rapidement aux moletto-bordeuses Nos **113** à **115** pour border et au besoin suager ou moulurer les fonds ronds plats.

Ces guides à monter sur machines d'un écartement de centre à centre des molettes de	à serrage par ressort		à serrage par vis						
depuis mm	70 à 260	80 à 425	80 à 425	90 à 500	100 à 640	150 à 800	200 à 1000	300 à 1250	350 à 1600
mm 35 fr.	**35**	**40**							
– 43 –	**36**	**42**		**48**					
– 46 –	**38**	**42**		**52**	**76**				
– 48 –		**44**		**53**	**77**	**135**			
– 56 –			**58**	**63**	**87**	**145**	**285**		
– 65 –				**65**	**130**	**156**	**320**	**380**	
– 75 –				**85**	**170**	**240**	**325**	**385**	
– 90 –					**180**	**245**	**335**	**415**	**530**
– 120 –							**355**	**435**	



Guide à serrage par ressort.

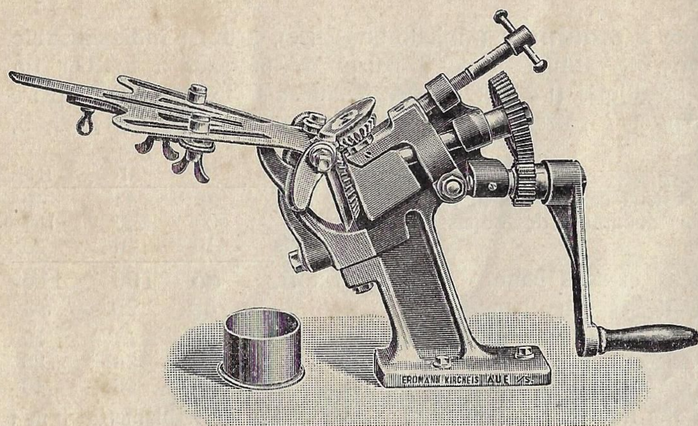


Guide à serrage par vis.

Remarque. En employant ces guides il est nécessaire d'avoir une paire de molettes supplémentaire marquée **C**, servant au bordage des fonds ronds.

Pour machines de mm	35	43	46	48	56	65	75	90	120	d'ecartement
cette paire de molettes **C** coûte fr.	**7**	**10**	**11**	**12**	**16**	**25**	**30**	**38**	**58**	

Toutes autres molettes à prix abordables selon tableau des molettes adressé franco sur demande.

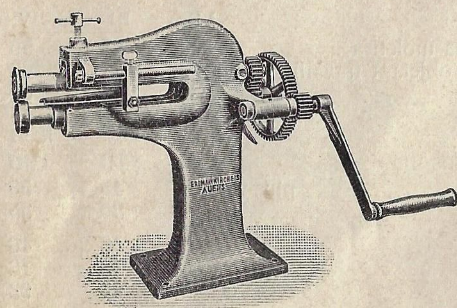


129. DF **Machine à agrafer les fonds,**

marche à bras, à engrenages de puissance; à plateau inclinable portant des galets de guidage pour **serrer** les **agrafes simples,** mais aussi pour relever ou **incliner** les bords préparatifs pour **agrafes doubles** d'objets de formes cylindrique ou évasée; pour tôleries et fabriques d'articles de ménage agrafés.

		DF	I	II	III*	IV**
Pour objets d'un diamètre de	environ	mm	75 à 240	80 à 260	100 à 340	150 à 600
Pour métal d'épaisseurs jusqu'à		–	0,3	0,5	0,75	1
Poids approximatifs		Kgs	25	35	60	165
	Sans banc, Prix	fr.	**240**	**275**	**345**	**585**
1 Paire de molettes avec les engrenages y attenants		–	**40**	**44**	**50**	**85**
Banc en bois blanc		–	**15**	**18**	**20**	

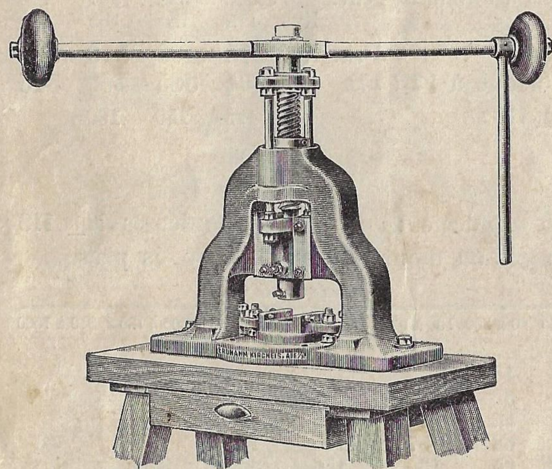
* Grandeur III à pied haut venu de fonte plus-value fr. ** Grandeur IV n'est livrée qu'à pied haut venu de fonte, comme représentée par figure de No. **130.**



132. DFZ **Machine à serrer les agrafes des fonds,**

marche à bras; pour incliner les bords d'agrafe ou pour les serrer complètement s'ils ont été suffisamment inclinés au préalable, pour obtenir ainsi une agrafe **double** aux fonds d'objets en tôle de formes cylindrique ou évasée.

		Sans harnais d'engrenages			**avec** harnais d'engrenages					
DFZ		I	II	III	IV	V	VI	VIb	VIa	VII
Ecartement entre les deux centres des molettes	mm	43	48	56	65	80	100	100	120	140
Profondeur utilisable maximum depuis molettes au fond du bâti	–	180	280	300	350	420	500	600	750	700
Travaille tôle d'épaisseur jusqu'à	–	0,5	0,5	0,5	0,75	1	1	1	0,75	1
Poids approximatifs	Kgs	25	50	60	100	148	220	275	325	475
Avec 1 paire de molettes, Prix	fr.	**153**	**195**	**215**	**305**	**405**	**530**	**590**	**700**	**860**
1 Paire de molettes de rechange	–	**20**	**22**	**24**	**30**	**35**	**44**	**44**	**55**	**75**
Avec dispositif pour serrer l'agrafe **simple** et pour relever, respt. pour incliner les bords à l'effet de les préparer pour l'agrafe **double** d'objets cylindriques ou évasés (partie du petit diam. en haut) y compris 1 paire de molettes pour ce travail	–	**72**	**95**	**110**	**130**	**155**	**175**	**180**	**235**	**295**
A bâti **haut** venu de fonte	–	**38**	**40**	**48**	**55**	**65**	**70**	**75**	**85**	**90**
Banc en bois	–	**13**	**15**	**17**	**19**	**22**	**24**	**24**	**26**	**30**



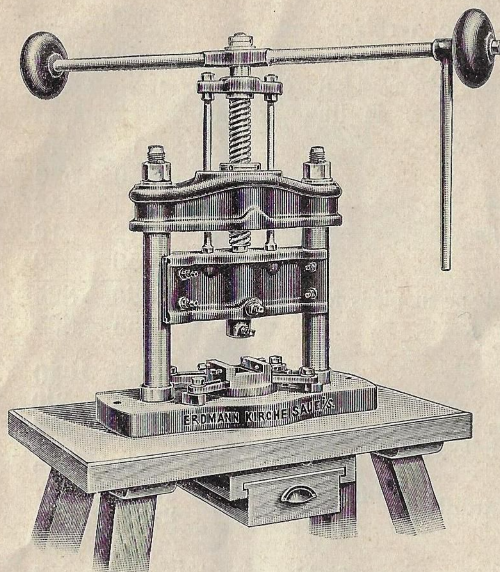
165. P **Balancier à main,**

cage ou bâti plein en fonte, à long coulisseau porte-outil bien guidé dans glissières et à rattrapage de jeu; vis en acier à 3 filets, longue et forte boîte à écrou en bronze, à verge avec ses boulets et sa poignée ou, si préféré, à **volant avec sa poignée pour même prix;** très avantageux pour travaux d'estampage, emboutissage et de découpage; y compris un porte-poinçon (nez), porte-matrice et le nécessaire pour leur fixage.

	P	I	II	III	IV	IVst	IVa	V	Va	VI	VII*
Diamètre de la vis	mm	25	28	32	38	38	45	52	58	65	75
Ouverture de la cage sous les glissières env.	–	155	180	215	275	280	320	360	410	470	500
Ecartement entre les glissières –	–	60	70	75	100	100	110	120	130	140	155
Hauteur depuis table jusqu'au coulisseau en haut de course –	–	90	100	140	155	190	210	190	195	230	260
Hauteur depuis table aux glissières –	–	70	80	110	125	155	145	170	170	215	220
Trou rond dans table d'un diamètre de –	–	40	50	60	70	70	80	100	110	120	150
Poids sans banc, ni pieds en fonte –	Kgs	27	35	60	95	105	170	250	310	460	775
– avec pieds-socle en fonte –	–				210	220	300	425	525	710	1050
Prix, sans banc ni pieds et sans outils,	fr.	**140**	**160**	**210**	**256**	**295**	**385**	**500**	**515**	**655**	**1050**
Avec pieds-socle en fonte	–				**400**	**435**	**445**	**580**	**700**	**860**	**1200**
Avec 2 vis de serrage spéciales et les tasseaux pour **serrage des porte-matrices de par en haut** plus-val.	–	**10**	**10**	**12**	**14**	**16**	**16**	**17**	**20**	**22**	
Avec pieds ordinaires en fonte	–	**55**	**60**	**65**	**65**	**65**	**70**	**90**	**95**	**110**	**130**
– banc en bois à tiroir	–	**22**	**25**	**30**	**36**	**38**	**40**	**42**	**48**	**65**	**85**

* la verge à 2 poignées.

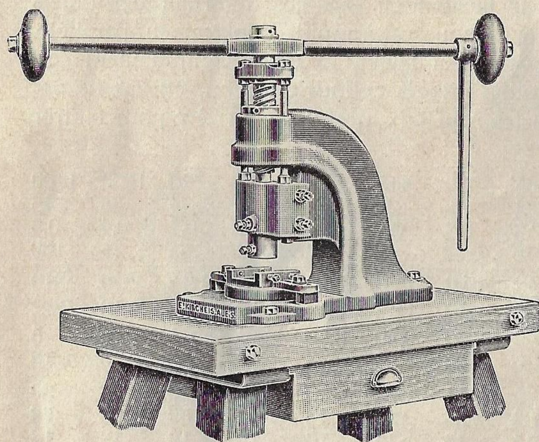
Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines ainsi que la page du tarif.



167. GP **Balancier à main, à colonnes rondes en fer forgé;**

coulisseau à coquilles de guidage très longues et à rattrapage de jeu; vis à 3 filets en acier, longue et forte boîte à écrou en bronze; à verge avec ses boulets et sa poignée; y compris un nez, un porte-matrice et accessoires pour leur fixage.

					la verge à **deux** poignées	
	GP	0	I	II	III	IV
Diamètre de la vis	mm	45	50	60	70	80
Ecartement entre les colonnes	–	260	360	410	470	510
Hauteur depuis table jusqu'au coulisseau en haut de course, env.	–	200	250	275	300	330
Trou rond dans table –	–	60	100	110	130	150
Poids sans banc ni pieds –	Kgs	150	275	435	650	875
Prix sans banc ni pieds et sans outils,	fr.	**390**	**540**	**770**	**1030**	**1325**
Pieds-socle en fonte	–	**170**	**195**	**255**	**275**	**320**
– ordinaires en fonte	–	**75**	**90**	**115**	**135**	**150**
Banc en bois	–	**45**	**50**	**65**	**75**	**85**



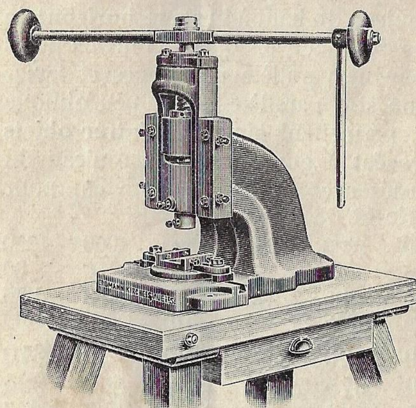
*) la verge à 2 poignées.

169. S **Découpoir à col de cygne,**

à bâti très robuste en fonte; coulisseau porte-outil bien guidé dans glissières et à rattrapage de jeu; vis à 3 filets en acier, longue et forte boîte à écrou en bronze; à verge avec ses boulets et sa poignée; y compris un nez, un porte-matrice et leurs accessoires de fixage. Particulièrement avantageux pour **travaux de découpage,** même à découvert.

	S	I	II	III	IV	IVa	V	Va	VI	VII*)
Diamètre de la vis	mm	25	28	32	38	45	52	58	65	75
Profondeur du col de cygne env.	–	100	110	125	200	200	210	215	220	225
Hauteur dep. table au coulisseau en haut de course –	–	110	110	125	125	160	195	215	220	225
Haut^r dep. table aux glissières –	–	95	85	100	105	125	135	180	180	190
Trou rond dans table d'un diamètre de –	–	40	50	60	80	90	100	120	140	160
Poids sans banc ni pieds	Kgs	45	65	85	110	170	230	310	450	750
– avec pieds-socle	–	125	150	185	220	290	360	460	625	950
Prix sans banc ni pieds, sans outils	fr.	**165**	**195**	**235**	**285**	**385**	**475**	**505**	**660**	**990**
– – outils, avec pieds-socle	–	**260**	**290**	**350**	**415**	**450**	**525**	**635**	**815**	**1140**
Avec barre de renforcement pour travaux d'estampage plus-value	–	**6,50**	**6,50**	**7,50**	**7,50**	**11**	**14**	**18**	**20**	**22**
Pieds ordinaires en fonte	–	**48**	**52**	**60**	**70**	**80**	**85**	**85**	**90**	**130**
Banc en bois à tiroir	–	**22**	**24**	**32**	**35**	**40**	**42**	**50**	**65**	**70**

Les acheteurs peuvent choisir une profondeur du col de cygne telle que le découpage à même la feuille leur soit possible. Ce découpoir peut même servir pour travaux d'estampage légers en y employant toutefois la barre de renforcement.



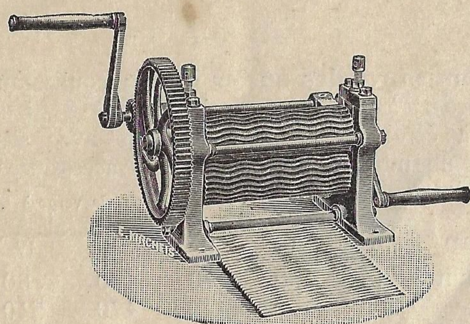
176. SH **Découpoir à col de cygne, à bâti ouvert**

pour le passage des bandes; coulisseau porte-outil particulièrement long, bien guidé et à rattrapage de jeu; avec vis à 3 filets en acier, longue et forte boîte à écrou en bronze; verge à boulets et à poignée ou, si préféré, **à volant avec sa poignée pour même prix;** y compris un nez, un porte-matrice et les accessoires pour leur fixage.

Ce découpoir, grâce à l'excellent guidage très long du coulisseau, se recommande spécialement aux travaux de découpage de précision; il présente en outre l'avantage du passage des bandes de toutes longueurs dans la direction du bâti.

	SH	0	I	Ib	II	IIa	III	Va	VI	VII*)
Diamètre de la vis	mm	38	45	52	52	52	52	58	65	75
Prof^eur du col de cygne env.	–	130	150	210	175	190	300	225	250	275
Hauteur depuis table au coulisseau en haut de course –	–	170	180	180	210	280	280	290	310	330
– – – aux glissières –	–	160	170	170	190	260	260	270	290	310
Largeur de l'ouverture du bâti –	–	60	90	100	110	110	140	130	150	170
Trou rond dans table d'un diamètre de –	–	90	100	140	120	120	150	160	170	190
Poids sans banc ni pieds	Kgs	170	265	375	400	440	675	525	750	1095
Prix sans outils, sans banc ni pieds,	fr.	**385**	**450**	**540**	**580**	**610**	**825**	**790**	**1000**	**1275**
Avec barre de renforcement pour travaux d'estampage, plus-val.	–	**10**	**11**	**12**	**15**	**18**	**20**	**23**	**25**	**30**
Pieds en fonte	–	**75**	**80**	**90**	**90**	**105**	**125**	**130**	**140**	**150**
Pieds-socle	–	**95**	**110**	**125**	**130**	**140**	**150**	**150**	**160**	**160**
Banc en bois à tiroir	–	**35**	**40**	**45**	**50**	**50**	**65**	**70**	**75**	**95**

*) la verge à 2 poignées.



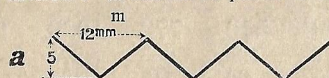
294. WW Machine à Onduler

294. WW Machine à Onduler le zinc, ferblanc ou tôle douce, à bâtis **bas,** marche à bras, à **engrenages,** deux **cylindres en fonte** soigneusement travaillés, plateau-support en fonte, raboté, et à règle d'équerre. Cette machine sert à onduler les tôles à frotter le linge (environ 100 pièces à l'heure), les tôles pour glacières etc.

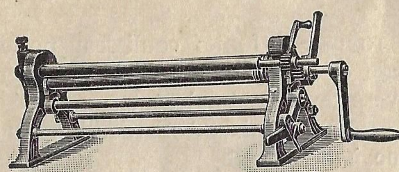
* à deux harnais d'engrenages simples.

	WW	I	II*
Longueur utilisable	mm	350	650
Diamètre des cylindres environ	–	115	140
Peut travailler zincs jusqu'à	No	12	10
Poids approximatifs	Kgs	150	350
Avec 2 cylindres à cannelures droites, sans banc ni pieds fonte, **Prix**	fr.	**400**	**825**
– 2 – – curvilignes, – – – – – – –	–	**455**	**895**
– 4 – dont 2 à cannelures droites et 2 curvilignes, – – – – – – –	–	**590**	**1050**
2 cylindres de rechange à cannelures droites **plus-value**	–	160	210
2 – – – curvilignes –	–	210	300
Disposée pour marche au moteur, avec poulies folle et fixe, support et guide-courroie –	–	100	110
1 Paire **cylindres** en **fonte** } pour faire des **tôles ondulées** **plus-val.,** env.	–	175 à 210	
1 – – – **acier** } – –	–	225 à 300	

Les cannelures droites sont du profil **a** ci-dessous, mais celles curvilignes sont d'un profil un peu plus serré, environ 4 m/m hauteur au pas de 10 mm.



300. Rms Machine à Rouler ou à Cintrer

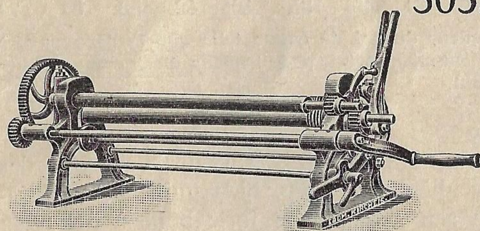


300. Rms Machine à Rouler ou à **Cintrer,** pour **ferblanc** ou **tôle mince,** à 3 **rouleaux** en **fer,** marche à bras, à bâti **bas,** le rouleau de dessus à **bascule horizontale** pour permettre d'en sortir facilement, sans les déformer, les objets cintrés à petits diamètres; le rouleau de dessous est à rapide déplacement parallèle, celui de l'arrière, par un réglage à cames et levier, se déplace rapidement soit parallèle ou un peu oblique pour rouler **objets cylindriques** ou, en cas de besoin, un peu **évasés**; à gorges dans les rouleaux dessous et arrière pour cintrer objets bordés en fil de fer.

MAJORATION 5 %

Longueur utilisable	mm	100	150	300	200	265	330	410	530	650	720	1000	1000
Diamètre des rouleaux	–	10	16	16	22	24	26	28	30	32	34	38	45
Epaisseur maximum des tôles à rouler	–	0,2	0,3	0,2	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5
Poids approximatifs	Kgs	6	10	12	14	16	22	29	32	40	55	75	100
Sans banc ni pieds fonte, Prix	fr.					**100**	**110**	**122**	**130**	**145**	**165**	**200**	**230**
Lorsque les **3 rouleaux en acier,** –	–	**87**	**93**	**98**	**103**	**110**	**122**	**138**	**148**	**167**	**193**	**238**	**292**
Avec rainure oblique dans rouleau du haut **plus-val.**	–				2,50	3	3,50	3,50	3,50	4	4	5	5
– bague en acier trempé en face les gorges –	–				5	5	5	6	8	10	12	13	13
Avec bague en acier trempé, rainure dans rouleau du haut et allongement correspondant des rouleaux* –	–				10	10	11	13	15	18	22	26	30
Avec 4me rouleau en **fer** à l'arrière** –	–				32	33	36	38	43	49	59	65	73
Appareil pour cintrage d'objets évasés	–				15	15	15	15	16	16	16	18	18
Banc en bois }													
Pieds en fonte }		Ces **Prix** à fixer par correspondance.											

303. Sr Machine à Rouler ou à Cintrer



303. Sr Machine à Rouler ou à Cintrer, à 3 rouleaux en **fer,** à bâtis **bas,** marchant à bras et à harnais **d'engrenages,** le rouleau du haut à **bascule horizontale** pour permettre d'en retirer facilement, sans les déformer, les objets cintrés à petits diamètres, celui de dessous à rapide déplacement parallèle par cames et levier de réglage, celui d'arrière à déplacement rapide soit parallèle ou un peu oblique par le moyen d'un levier à crochet à ressort, permettant ainsi de **cintrer objets cylindriques** et en cas de besoin **un peu évasés;** à gorges dans le rouleau du bas et celui d'arrière pour cintrer objets bordés avec fil de fer; convient pour **forts travaux de ferblanterie,** travaux de **tôlerie et de couverture.**

Longueur utilisable	mm	720	1000†	1000	1000	1000	1250	1500	1000	1250
Diamètre des rouleaux	–	$42^{36}42$	$51^{43}51$	51	56	66	66	66	80	80
Epaisseur maximum des tôles à rouler	–	0,5	0,75	1	1,25	1,5	1,25	0,75	2	1,75
Poids approximatifs	Kgs	95	135	145	175	258	280	310	400	435
Sans banc ni pieds fonte, Prix	fr.		**315**	**305**	**370**	**420**	**450**	**500**	**625**	**670**
Lorsque les **3 rouleaux en acier,** –	–	**310**	**380**	**400**	**470**	**575**	**630**	**680**	**860**	**925**
Avec rainure oblique dans rouleau du haut **plus-value**	–	5	6	5	5	5	6	6	7	7
– bague en acier trempé en face les gorges –	–	15	15	16	18	20	20	20	26	26
Avec bague en acier trempé, rainure oblique dans rouleau du haut et allongement correspondant des rouleaux* –	–	23	26	28	32	36	36	36	45	45
Avec 4me rouleau en **fer** à l'arrière** –	–	95	100	100	110	125	145	155	165	
Appareil pour cintrer objets évasés	–	16	18	18	18	20	20	20		
Banc en bois }										
Pieds en fonte }		Ces **Prix** à fixer par correspondance.								

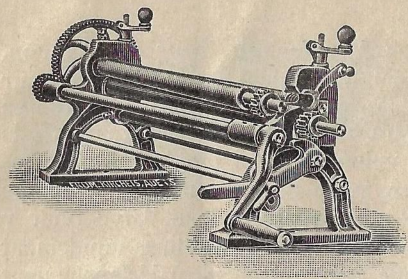
† Dans ce modèle le rouleau de 43 mm est en **acier,** les rouleaux **dessous** et **arrière** de 51 mm sont en **fer.**

* La bague en acier trempé au rouleau du haut, au dessus des gorges, diminue, de la longueur de la bague, la longueur utilisable de la rainure oblique; pour cette raison il y à donc lieu à allongement correspondant des rouleaux.

** L'emploi du 4me rouleau permet de cintrer le plus petit diamètre possible en métal relativement fort, et les objets ainsi cintrés s'ouvriront moins dans le milieu que lors d'emploi d'une machine ordinaire à 3 rouleaux.

NB. Cette machine est peut-être à préférer à No. 300 lorsque les objets à rouler ont un petit diamètre très voisin du diamètre du rouleau, car, pour l'enlèvement d'objets roulés à petits diamètres, l'engrenage de la machine No 300 pourrait être gênant.

Lorsque il y a lieu de rouler de la tôle galvanisée, il est préférable d'employer une machine à rouleaux en acier.



308. RMs Machine à Rouler ou à Cintrer, à 3 rouleaux en fer, à bâtis bas;

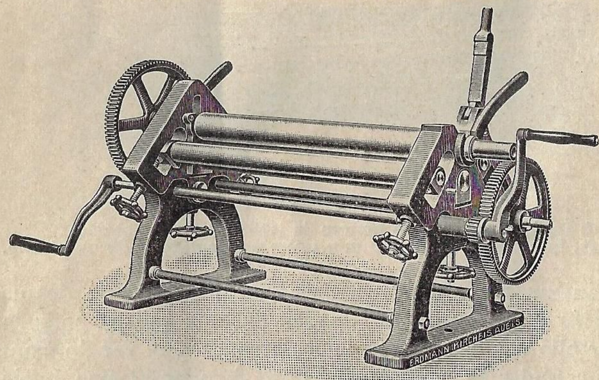
marche à bras et à **harnais d'engrenages,** le rouleau du haut à **bascule horizontale** pour permettre d'en retirer facilement, sans les déformer, les objets cintrés à petits diamètres; le rouleau du bas à rapide déplacement parallèle, par cames et **levier de réglage** pour rouleaux jusqu'à 80 mm de diamètre, mais **par deux vis de réglage** pour les machines à rouleaux à partir de 90 mm de diamètre; le rouleau d'arrière à déplacement parallèle et un peu oblique pour **cintrer objets cylindriques** et, en cas de besoin, **un peu évasés;** à gorges dans le rouleau du haut et dans celui arrière pour cintrer objets bordés avec fil de fer; c'est une excellente machine pour **travaux de ferblanterie** et de **bâtiment,** mais **surtout pour tous travaux de tôlerie.**

Longueur utilisable	mm	720	780	1000	1000	1000	1000	1250	1500†	2000†	1000	1250	1500	2000	1000	1250	1500	2000
Diamètre des rouleaux	–	40	42	45	54	58	66	66	$94^{66}94$	$94^{66}94$	80	80	80	80	90	90	90	90
Epaisseur maximum des tôles à rouler	–	0,5	0,6	0,75	1	1,25	1,5	1,25	1,25	0,75	2	1,75	1,5	1,25	2,5	2,25	2	1,5
Poids approximatifs	Kgs	86	100	115	140	170	240	275	500	575	375	410	460	525	550	600	650	725
Sans banc ni pieds fonte, Prix	fr.	**210**	**235**	**255**	**300**	**360**	**475**	**455**	**800**	**900**	**600**	**640**	**695**	**800**	**900**	**950**	**1000**	**1135**
Lorsque les **3 rouleaux en acier**	–	**255**	**285**	**320**	**390**	**460**	**635**	**625**			**830**	**880**	**955**	**1100**	**1145**	**1220**	**1330**	**1465**
Avec rainure oblique dans rouleau du haut, **plus-value**	–	5	5	5	5	5	5	7	8	10	7	8	8	10	7	8	8	10
– bague en acier trempé en face les gorges –	–	13	14	14	15	16	20	20			25	25	25	25	28	28	28	28
Avec bague en acier trempé, rainure oblique dans rouleau du haut et allongement correspondant des rouleaux*, –	–	25	25	28	33	36	39	40			48	48	48	48	55	55	55	55
Avec 4me rouleau en **fer** à l'arrière** –	–	68	78	93	118	130	145	155			165							
Banc en bois / Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.																

* La bague en acier trempé au rouleau du haut, au-dessus des gorges, diminue, de la longueur de la bague, la longueur utilisable de la rainure oblique; pour cette raison il y a donc lieu à allongement correspondant des rouleaux.

** L'emploi du **4me rouleau** permet de cintrer le plus petit diamètre possible en métal relativement fort, et les objets ainsi cintrés s'ouvriront moins dans le milieu que lors d'emploi d'une machine ordinaire les 3 rouleaux.

† Dans ces machines le **rouleau du haut** est **en acier,** ceux du **bas** et **arrière** sont en **fer,** dans celle de $106^{90}106 \times 2250$ mm le déplacement du rouleau arrière s'obtient non par réglage à vis de par en haut, mais par un réglage par deux vis à chaîne.

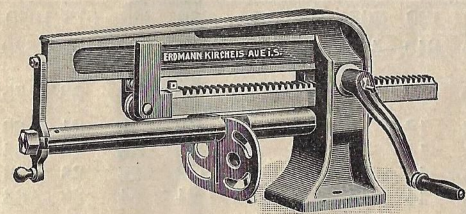


312. GR Machine à Rouler ou à Cintrer, à 3 rouleaux en fer,

à **bâtis bas,** marche à **bras** et à **double harnais d'engrenages;** après dégagement rapide des coussinets de chaque côté, ainsi que du collier du bâti à droite, le **rouleau du haut** est à **soulever verticalement d'un côté** pour en retirer les objets cintrés à petits diamètres; le rouleau du bas est à déplacement parallèle et celui d'arrière à déplacement parallèle ou un peu oblique par deux vis de réglage placées en bas; un quatrième rouleau, réglable, placé sur le devant, sert à faciliter l'introduction des tôles à cintrer; il n'y a **pas de gorges** ni dans le rouleau du bas, ni dans celui d'arrière.

Longueur utilisable	mm	1000	1250	1500	1000	1250	1500	2000	1000	1250	1500	2000
Diamètre des rouleaux	–	95	95	95	98	98	98	98	103	103	103	103
Epaisseur maxm des tôles à rouler	–	3,5	3	2,5	3,75	3,25	2,75	1,75	4	3,5	3	2
Poids approximatifs	Kgs	540	590	640	550	600	650	750	600	675	750	900
Sans banc ni pieds fonte, Prix	fr.	**895**	**960**	**1020**	**940**	**1010**	**1075**	**1175**	**1025**	**1100**	**1185**	**1375**
Avec rainure oblique dans rouleau du haut **plus-val.**	–	8	9	10	8	9	10	11	8	9	10	11
Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.										

A Noter. **En déplaçant l'arbre portant le premier engrenage et en fixan t la manivelle sur l'arbre portant le deuxième engrenage, on est, avec les machines ci-dessus, à même de travailler par puissance simple et de cintrer ainsi plus rapidement des tôles minces.**



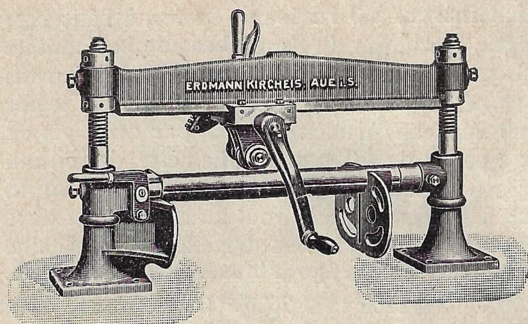
RFZ sans engrenages.

321. RFZ Machine à Serrer les Agrafes en long des Corps,

marche à bras, mandrin rond **en acier** et portant **une** rainure pour agrafe en dedans, à plateau-butée réglable et à crochet oscillant de soutien du mandrin, à **crémaillère mobile,** la molette de serrage ne travaille qu'à l'aller et elle est réglable par le moyen d'une vis de serrage agissant sur un fort ressort portant le contre-galet de pression.

		Sans engrenages.				**avec** engrenages.					
RFZ		I	II	IIa	III	IV	V	Va	VI	VII	VIII
Longueur des objets à travailler	mm	265	410	530	650	780	1000	1000	1250	1500	2000
Diamètre du mandrin environ	–	32	38	54	54	58	60	76	68	76	82
Epaisseur maximum des tôles à travailler	–	0,3	0,4	0,5	0,4	0,6	0,75	1	0,75	0,75	0,75
Poids approximatifs	Kgs	25	45	70	80	115	170	200	220	300	460
Avec **2 molettes acier** pour agrafes dedans et dehors, **Prix**	fr.	**153**	**185**	**230**	**255**	**365**	**445**	**520**	**580**	**640**	**840**
1 Mandrin **carré** avec **une** molette, **plus-val.**	–	43	48	58	63	74	95	103	110	125	
Banc en bois	–	13	15	18	20	22	28	30	32	40	45
Pied en fonte	–						60	60	65	95	117
A engrenages interchangeables, marchant alors à trois vitesses différentes, plus-val.	–					65	70		80	90	110

A Noter. **Lors de la commande prière de désigner la largeur de l'agrafe et l'épaisseur du métal.**



DRF sans engrenages.

324. DRF **Machine à Serrer les Agrafes en long des Corps,**

cette machine trouve encore un emploi également avantageux pour **faire des cannelures longitudinales;** marche à **bras**, à **crémaillère fixe** et à deux colonnes. La molette travaille à **l'aller** et au **retour,** elle est ajustable par les 4 écrous des colonnes ainsi que par un excentrique; le mandrin rond, **en acier,** porte une rainure pour agrafage en dedans, il porte en outre une rainure profonde et large pour y placer une broche en cas de besoin et, afin d'en retirer rapidement les objets agrafés, il est à bascule horizontale avec déclanchement à ressort; y compris **deux** molettes **en acier,** dont une pour agrafe en dehors, l'autre pour agrafe en dedans.

		Sans engrenages ni volant				avec engrenages et volant							
DRF		I	II	IIa	III	IIIst	IIIa	IV	V	Va	VI	VII	VIII
Longueur max^m^ des objets à travailler	mm	265	410	530	650	650	650	780	1000	1000	1250	1500	2000
Diamètre du mandrin	env. –	38	50	60	60	60	80	70	80	90	86	90	105
Epaisseur max^m^ des tôles à travailler	– –	0,3	0,4	0,6	0,5	0,75	1,5	0,75	1	1,5	1	1	1
Poids approximatifs	Kgs	30	65	100	120	130	210	190	230	360	375	440	750
Sans banc ni pieds fonte, **Prix**	fr.	**192**	**255**	**310**	**380**	**455**	**635**	**585**	**700**	**815**	**820**	**935**	**1250**
Mandrin **carré** avec **une** molette, plus-value	–	43	48	58	73	73	90	100	115	125	125		
Banc en bois	–	14	16	18	20	23	27	25	32	40	40	43	48
Pieds en fonte	–					75	85	75	85	100	95	100	115

Broches à introduire dans objets ayant diamètre inférieur à celui du mandrin, rainures spéciales dans le mandrin, molettes ou mandrins spéciaux à des prix abordables.

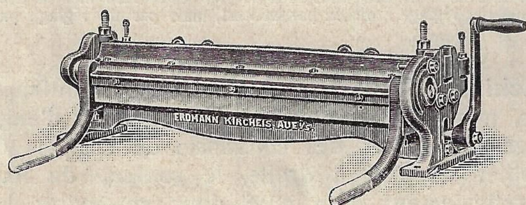


Fig. 1. **Fmu** V en exécution **usuelle.**

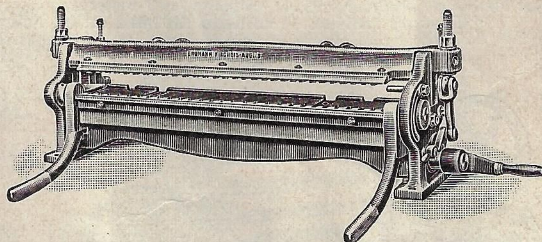


Fig. 2. Fmuh Ist à VIa à **grande course** du tablier de serrage obtenue **par leviers articulés, la course est de 100 mm pour un demi-tour de manivelle.**

336. Fmu **Plieuse Universelle,**

à tablier coudeur réglable en hauteur, mais ses coussinets fixes, le tablier de dessus à **serrage par excentriques;** cette machine est fort bien appropriée aux travaux de pliages en tous genres pour la ferblanterie, tôlerie, zinguerie etc.; garnie **d'une** lame en acier pour plis vifs et de **deux** lames arrondies **en fer** donnant des bords à fil de fer etc., avec un guide mobile (peigne) pour régler la hauteur du bord à plier et une butée mobile pour pliages à un angle quelconque; c'est l'une des **machines indispensables** dans un **Atelier de Ferblanterie, Tôlerie** etc. etc.

Fmu		0	I	II	Ist	IIst	III	IIIst	IV	IVst	V	Va†	VI	VIa†	VII*	VIII*
		Tablier muni **d'un** levier-poignée			Tablier muni de **deux** leviers-poignées											
Longueur utilisable	mm	265	410	530	410	530	650	650	780	780	1000	1000	1250	1250	1500	2000
Epaisseur max^m^ des ferblancs ou tôles à plier	–	0,3	0,4	0,6	1	1,5	0,6	1,25	0,4	1	1	1,25	1	1,25	1	1
Poids approximatifs	Kgs	20	35	65	60	140	75	155	85	170	200	240	250	300	500	825
En exécution **usuelle, fig. 1,** sans banc ni pieds en fonte, **Prix**	fr.	**140**	**160**	**205**	**210**	**325**	**232**	**340**	**260**	**360**				**560**	**885**	**1350**
– – – – – montée sur – – –	–										**400**	**485**	**535**			
Sans les deux lames arrondies	–	**135**	**152**	**195**	**201**	**311**	**222**	**327**	**250**	**345**	**385**	**470**	**515**	**540**	**855**	**1310**
Lorsque à **haute course** du tablier de serrage, voir **fig. 2 Fmuh**: Course	mm				100										120	
Poids approximatifs	Kgs				92	155	110	180	120	200	225	265	280	330	675	1050
Sans pieds fonte, **Prix**	fr.				**290**	**365**	**310**	**405**	**340**	**425**			**535**	**630**	**1150**	**1620**
Sur – –	–										**460**	**540**				
Si le tablier coudeur **à coussinets réglables en hauteur, plus-value**	–		**37**	**39**	**40**	**45**	**43**	**45**	**43**	**45**	**45**	**45**	**45**	**45**	**58**	**75**
Une lame arrondie	–	**6**	**7**	**9**	**9**	**11**	**11**	**12**	**12**	**15**	**16**	**16**	**19**	**19**	**24**	**30**
– – très vive en acier pour bords d'agrafes	–	**8**	**9**	**11**	**11**	**12**	**13**	**14**	**14**	**16**	**19**	**19**	**23**	**23**	**28**	**36**
– – cambrée pour joints belges, pour toitures etc.	–	**8**	**9**	**11**	**11**	**12**	**13**	**14**	**14**	**16**	**16**	**19**	**23**	**23**	**28**	**36**
Avec lame à cornière (sans entailles) pour plier les 4 côtés de boîtes carrées	–	**7**	**8**	**9**	**9**	**12**	**12**	**12**	**14**	**15**	**18**	**18**	**24**	**24**	**28**	**36**
Une barre ronde en fer de 22 mm diamètre avec supports, pour préparer des gorges	–					**6**		**7**		**8**	**10**	**10**	**12**	**12**	**15**	**18**
Dispositif pour faire les boudins, avec une tringle en acier (ne peut se faire que pour ferblanc jusqu'à 0,3 mm épaisseur ou pour 0,6 mm avec les grosses machines)	–	**14**	**16**	**20**	**18**	**24**	**24**	**28**	**31**	**31**	**34**	**34**				
Guide au tablier coudeur pour bords recevant fil métallique	–	**6**	**8**	**8**	**8**	**11**	**10**	**12**	**10**	**12**	**12**	**12**	**12**	**12**	**15**	**18**
– double pour faire corps carrés etc. (voir **fig. 3**)	–	**15**	**18**	**22**	**22**	**25**	**25**	**28**	**25**	**29**	**30**	**30**	**30**	**30**	**40**	**50**
– à l'arrière pour pliages à grande distance du bord	–	**12**	**16**	**18**	**18**	**24**	**24**	**28**	**24**	**28**	**32**	**32**	**35**	**35**	**45**	**55**
Pieds en fonte / Banc en bois		Prix à fixer par correspondance.														

* Afin d'en faciliter la manoeuvre, ces 2 grandeurs ont le tablier coudeur à contrepoids et les 2 leviers coudeurs reliés par une traverse.
† – – – – – – , – 2 – – – – – – – – 2 – – en fer forgé – – – – .

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines ainsi que la page du tarif.

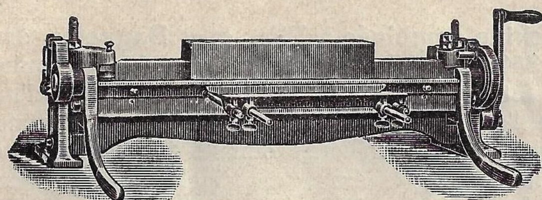


Fig. 3. Fmu V disposée pour plier corps carrés etc.

337. Fmu **Plieuse Universelle,** d'exécution comme **fig. 1** ci-dessus, mais **en plus** avec le dispositif pour pliage des corps de section carrée ou rectangulaire (voir **fig. 3**)

Fmu		0	I	II	I st	III	III st	IV	IV st	V	VI	VII*	VIII*
Ces pliages ne s'y font qu'en longueurs de env.	mm	220	360	460	340	580	580	700	710	940	1150	1300	1750
De sections à partir de –	–	22	28	34	36	36	50	36	50	50	60	90	120
Poids approximatifs	Kgs	24	42	75	70	90	180	105	200	235	290	550	900
Prix	fr.	**182**	**207**	**262**	**270**	**300**	**425**	**350**	**465**	**515**	**685**	**1125**	**1700**

Lorsque disposée **uniquement** pour plier corps carrés
A dispositif à **haute course** **plus-value**
A **coussinets réglables en hauteur** –
} Prix à fixer par correspondance.

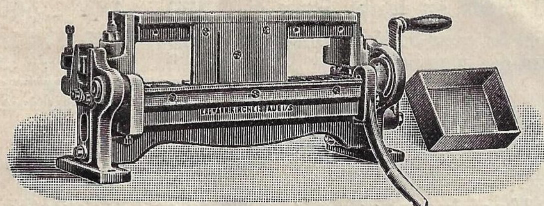
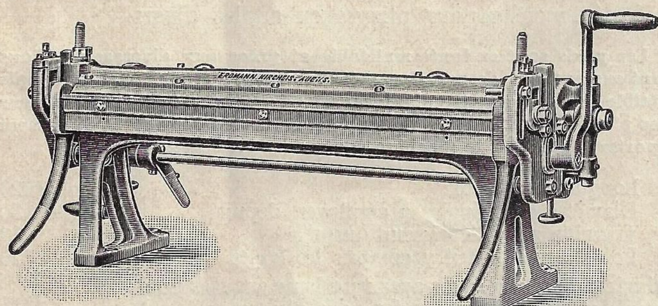


Fig. 4. Fmu II à tablier dessus cambré.

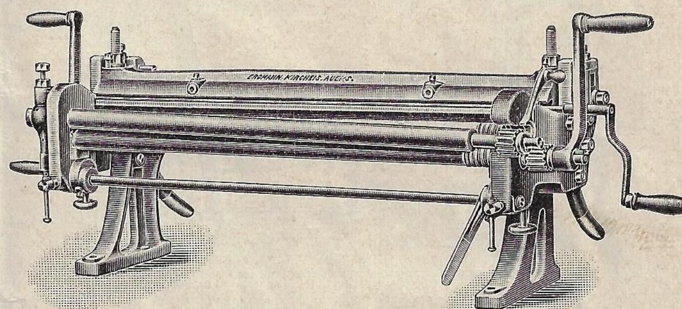
338. Fmu **Plieuse Universelle,** d'exécution comme **fig. 1** ci-dessus, mais **en plus** à tablier dessus **cambré** (voir **fig. 4**), permettant ainsi de plier les 4 côtés de corps de boîtes etc.; y compris le raccord-lames ayant la longueur utilisable de la machine et avec entailles pour **une** grandeur de boîte.

Fmu		I	I st	II	III	III st	IV	IV st	V	VI
Longueur utilisable	mm	410	410	530	650	650	780	780	1000	1250
Plie côtés de hauteurs max^{m} de –		70	160	120	160	160	160	180	180	200
Poids approximatifs	Kgs	45	85	90	105	205	125	230	280	340
Prix	fr.	**215**	**290**	**275**	**315**	**450**	**360**	**515**	**580**	**675**

Lorsque **uniquement** à tablier dessus cambré, selon **fig. 4** – Prix à fixer par correspondance.



Vue du côté Plieuse.



Vue du côté Rouleuse et Bagueteuse.

349. BA **Machine combinée à Plier, Rouler et Baguetter, destinée surtout aux Travaux de Couverture, montée sur pieds en fonte,** les axes du tablier-plieur tournant dans des coussinets réglables en hauteur, le tablier de dessus est à serrage par excentriques, le rouleau du haut de la Rouleuse est à bascule horizontale; la machine est livrée avec **une** lame en acier pour plis vifs, **une** lame plus vive en acier pour bords d'agrafes, **deux** lames arrondies **en fer** pour bords-coulisses dont une **cambrée** pour faire les joints belges, avec une tringle en acier et ses deux manivelles pour faire les boudins, avec le guide mobile (peigne) pour régler la hauteur des bords à plier et avec une butée mobile pour pliages à un angle quelconque.

D'un emploi avantageux aux patrons nouvellement établis qui, ne disposant que d'un emplacement restreint, tiennent à avoir une machine d'un prix peu élevé et se prêtant à autant de travaux que possible; se recommande également aux grands ateliers à titre de réserve pour les machines spéciales qui doivent être dérangées le moins souvent possible; c'est également une bonne machine de Chantier.

BA		I	II	III	VI*)
Longueur utilisable	mm	1020	1020	1250	2250
Diamètre des rouleaux de la rouleuse	–	45	54	56	80
– maximum des objets à cintrer environ	–	550	550	550	550
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	14	15	15	16
Diamètre de la tringle comprise dans le prix	mm	12	12	12	
Poids approximatifs	Kgs	275	315	415	1925
Montée sur pieds hauts en fonte, **Prix**	fr.	**525**	**575**	**875**	**2675**
Une lame (règle) arrondie pour bords-coulisses	–	**15**	**15**	**16**	**40**
– barre ronde (mandrin) avec supports pour préparer des membrons	–	**8**	**8**	**9**	**17**
Avec rainure oblique dans le rouleau du haut (admissible seulement pour zinc No. 11 à 12) **plus-value**	–	**5**	**5**	**7**	**12**
Appareil pour cintrer objets évasés	–	**15**	**15**	**16**	

Pieds en fonte
Banc en bois
} Prix à fixer par correspondance.

Pour les Prix des Tringles à baguetter voir à la page suivante. = Lames (règles) de profils les plus divers à prix abordables.

*) Cette grandeur se fait **sans machine à baguetter,** sa Machine à Rouler est à **engrenages,** le tablier coudeur de la plieuse est à contrepoids et ses deux leviers sont reliés par une barre, elle peut ainsi être utilisée dans la fabrication des fourneaux de cuisine, elle est en outre **montée sur pieds hauts en fonte.**

Cette machine, de construction robuste, a été récemment modifiée très avantageusement ce qui justifie son prix qui peut, à première vue, paraître un peu élevé, mais les grands avantages qu'elle réunit ont été dûment appréciés par tous les intéressés et, en peu de temps, cette machine a été livrée en plus de 3500 exemplaires à la satisfaction générale.

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines ainsi que la page du tarif.

MAJORATION 5%

350. BAC **Machine combinée à Plier et à Bagueter,** dans genre de No. **349 BA** ci-dessus, mais **sans machine à rouler;** cette machine est livrée avec **deux** lames en acier dont l'une pour plis vifs et l'autre, plus vive, pour pliage de bords d'agrafes, avec deux lames en fer pour bords-coulisses dont une cambrée pour les joints belges, et avec une tringle en acier, mais **sans pieds en fonte.**

		BAC I	II	III
Longueur utilisable	mm	1020	1020	1250
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	14	15	15
Diam. de la tringle comprise dans prix	mm	12	12	12
Poids approximatifs	Kgs	150	160	240
Sans banc, ni pieds en fonte, **Prix**	fr.	**390**	**425**	**560**
Une lame (règle) en fer pour bords-coulisses	–	**13**	**15**	**16**
Une barre ronde (mandrin), avec supports pour préparer des membrons	–	**8**	**8**	**9**
Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.		
Banc en bois		Prix à fixer par correspondance.		

351. BAB **Machine combinée à Plier et à Bagueter,** pour travaux de couverture, le tablier de dessus, bien guidé, peut se relever jusqu'à 50 mm et il est à serrage par vis; le tablier coudeur est réglable en hauteur, avec butée mobile pour pliages en angles divers.

Les pieds sont en fonte malléable et grâce aux diverses positions qu'ils sont susceptibles de prendre, cette machine, de construction simple et d'un faible poids, peut être placée aussi bien sur un toit incliné ou sur le sol, les pieds peuvent être mis dans une position horizontale et servent alors à porter facilement la machine comme un brancard.

Longueur utilisable	mm	1020
Diamètre des tringles à employer, depuis	–	10 à 30
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	14
Poids approximatif y compris les lames	Kgs	125
Sans tringle à bagueter, mais avec **une** lame en acier pour plis vifs et **deux** lames en fer pour plis arrondis, **Prix**	fr.	**295**
Une lame en fer pour plis arrondis	–	**15**
– – très vive pour pinces d'agrafes	–	**16**
Lorsque serrage par excentriques et par vis (supplément de poids 20 Kgs) **plus-value**	–	**52**
Lorsque sans pieds (diminution de poids 12 Kgs) **moins-val.**	–	**17**

Cette machine se transporte très commodément.

Point d'organes en bois, mais tout fonte, fer ou acier, donc ni la température ni les intempéries n'exercent aucune influence fâcheuse.

Tringles depuis 10 à 30 mm de diamètre, avec les 2 manivelles, pour faire des boudins avec machines **BA, BAC** et **BAB:**

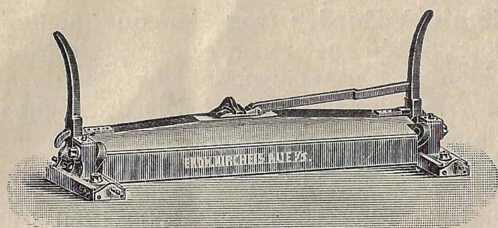
Diamètre des tringles mm	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	26	28	30
En 1020 mm longueur utilisable, Prix fr.	**13**	**13**	**13**	**14**	**14**	**16**	**16**	**17**	**18**	**19**	**20**	**22**	**23**	**25**	**30**	**35**	**38**
– 1250 – – – –			**15**	**16**	**16**	**18**	**18**	**19**	**20**	**21**	**22**	**24**	**25**	**28**	**33**	**38**	**40**

Lorsque à rainure spéciale, dans les tringles de **gros** diamètres **seulement,** pour fabrication des tubes porte-voix etc. **plus-value** fr. 5 à 7

352. Fma **Machine à Plier ou à Couder,** à serrage par excentriques des tabliers à déplacement commun par rapport à l'arête de pliage du bâti, à guide mobile pour régler la hauteur des bords à plier, raccord cornière pour serrage des agrafes, butée mobile pour régler l'inclinaison des angles, avec une lame en acier pour couder vif et deux lames en fer pour bords arrondis ou petites moulures.

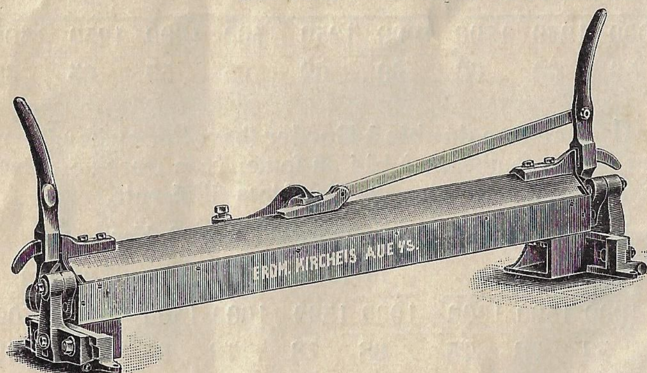
Longueur utilisable	mm	1000
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	14
Poids approximatif	Kgs	190
Sans banc ni pieds fonte, **Prix**	fr.	**430**
Une lame arrondie en fer pour bords-coulisses	–	**15**
– barre ronde en fer de 22 mm de diamètre avec supports pour préparer des membrons ou moulures	–	**9**
Guide double de devant pour pliages de corps carrés	–	**30**
Contre-poids au tablier coudeur pour faciliter la manoeuvre	–	**25**
Banc en bois	–	

Lames (règles) suivant formes diverses à des prix abordables.



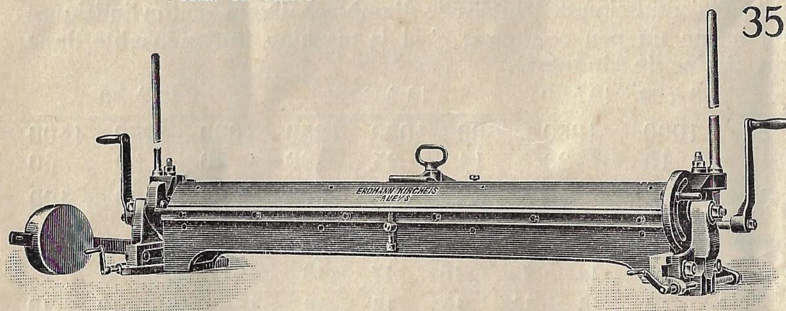
353. F Machine à Plier, pour travaux légers de couverture, serrage par coins, à bride de renforcement du milieu mais cette bride démontable, à guide mobile pour régler la hauteur des bords à plier, les tabliers coudeurs sont garnis de lames en acier et ils sont, au moyen de boulons excentrés, à déplacement commun par rapport à l'arête de pliage du bâti.

Longueur utilisable	mm	780	1000
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	12	12
Poids approximatifs	Kgs	70	95
Sans banc ni pieds fonte, **Prix**	fr.	**220**	**250**
Sans guide mobile ni lames en acier aux tabliers	–	**205**	**235**
Une barre ronde en fer de 22 mm de diamètre, avec supports pour préparer des membrons etc.	–	**8**	**9**
Un raccord cornière pour le serrage des agrafes	–	**8**	**10**
Banc en bois	–		



354. AB I & II Machine à Plier, pour travaux légers de couverture, serrage par coins, à bride de renforcement du milieu, mais cette bride démontable; tous les tabliers sont en fer cornière; le tablier principal porte, vissé, un raccord cornière pour le serrage d'agrafes, les mordaches (tabliers coudeurs) à déplacement commun par boulons excentrés.

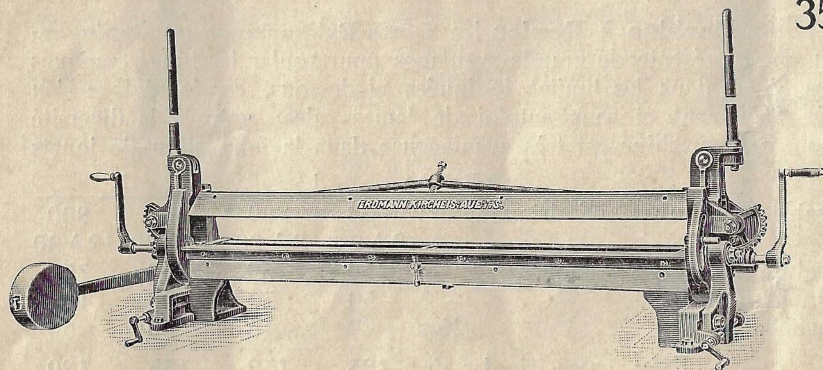
AB		I	II	I	II	I	II
Longueur utilisable	mm	1000	1000	1500	1500	2000	2000
Travaille zinc jusqu'à	No	12	13	12	13	12	13
Poids approximatifs	Kgs	150	175	185	230	220	260
Sans banc ni pieds fonte, **Prix**	fr.	**350**	**390**	**400**	**460**	**455**	**440**
Avec guide mobile pour régler la hauteur des bords de minimum 16 mm **plus-value**	–	**23**	**23**	**26**	**26**	**30**	**30**
– tabliers coudeurs réglables par **vis**, pour placer grosses barres pour membrons etc, y compris une barre ronde en bois –	–	**47**	**47**	**53**	**53**	**58**	**58**
Une barre ronde (mandrin) en fer de 28 mm diamètre	–	**8**	**8**	**10**	**10**	**12**	**12**
Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.					



* cette première grandeur n'a que 30 mm de course, elle est **sans contrepoids.**

355. AB III à V Machine à Plier, pour travaux de couverture, à serrage par excentriques et à **40 mm de course** du tablier de serrage de dessus, mais voir notice*; tous les tabliers de la machine sont en fort fer cornière, celui de dessous est garni d'un raccord cornière pour serrer les agrafes, les tabliers coudeur et serreur ont dans leur milieu deux brides de renforcement mais qui sont démontables, ils sont à déplacement commun par le moyen de vis et ils sont à contrepoids pour faciliter la manoeuvre; avec butée réglable pour l'inclinaison des angles; cette machine est très avantageuse pour pliages les plus divers **surtout pour la couverture.**

AB		III*	IV	III	IV	III	IV	V	IV	V	IV	V	IV	V
Longueur utilisable	mm	1000	1000	1500	1500	2000	2000	2000	2250	2250	2500	2500	3000	3000
Travaille zinc d'épaisseurs jusqu'à	No	15	18	15	17	14	16	20	16	18	16	18	14	16
Poids approximatifs	Kgs	220	320	300	380	360	440	700	480	750	625	800	700	900
Sans pieds en fonte, **Prix**	fr.	**510**	**535**	**555**	**630**	**625**	**705**	**1070**	**770**	**1120**	**990**	**1200**	**1100**	**1325**
Guide mobile pour régler hauteur des bords de minim. 16 mm, **plus-val.**	–	**25**	**25**	**28**	**28**	**30**	**30**	**30**	**35**	**35**	**38**	**38**	**44**	**44**
Une barre en bois de 50 mm diamètre avec support	–	**13**	**13**	**14**	**14**	**16**	**16**	**16**	**22**	**22**	**25**	**25**		
– – – fer 28 à 30 – – – – –	–	**9**	**9**	**11**	**11**	**13**	**13**	**13**	**15**	**15**	**17**	**17**		
– lame arrondie jusqu'à 14 mm d'épaisseur	–	**17**	**17**	**21**	**21**	**26**	**26**	**26**	**29**	**29**	**32**	**33**	**40**	**40**
Sergents pour fixer au tablier principal les lames profilées	–	**7**	**7**	**8**	**8**	**10**	**10**	**10**	**13**	**13**	**15**	**15**	**18**	**18**
Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.												

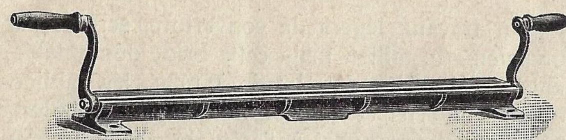


Pour tous les accessoires supplémentaires voir à No 355 BA III à V.

356. ABh Machine à Plier, pour travaux de couverture; à **dispositif perfectionné** pour le serrage du tablier de dessus et pour en obtenir **une course** (ouverture) **jusqu'à 160 mm;** pour tous autres détails il y à analogie avec la machine précédente No **355 AB**; cette machine est plus particulièrement avantageuse pour faire des **membrons de grands profils.**

ABh		IV	IV	IV	IV
Longueur utilisable	mm	1500	2000	2250	2500
Travaille zinc jusqu'à	No	17	16	16	14
Poids approximatifs	Kgs	500	560	600	670
Sans pieds en fonte, **Prix**	fr.	**810**	**910**	**975**	**1100**
Pieds en fonte		Prix à fixer par correspondance.			

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines, ainsi que la page du tarif.

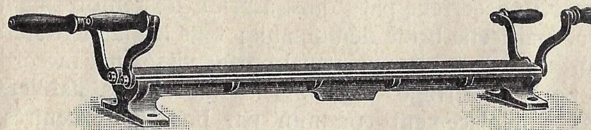


376. Wm **Machine simple à Border (bagueter ou boudiner)**

les chéneaux et gouttières, à bâti en fonte, avec **une seule** tringle en acier, chaque machine **ne permet l'emploi que d'une seule tringle.** Cette machine convient pour petits ateliers de zinguerie. Poids selon force et longueur environ 8 à 20 Kgs.

Diam. des tringles mm	5	6	7	8		9	10	11	12	13	14			15		
Longueur utilisable –	250	350	500	750	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1250	1500	1000	1250	1500
Prix fr.	**18**	**21**	**24**	**26**	**29,50**	**29,50**	**30**	**30**	**30**	**33**	**35**	**40**	**46**	**40**	**44**	**48**

Diam. des tringles mm	16			17			18			19			20		
Longueur utilisable –	1000	1250	1500	1000	1250	1500	1000	1250	1500	1000	1250	1500	1000	1250	1500
Prix fr.	**46**	**50**	**54**	**52**	**56**	**60**	**56**	**60**	**62**	**60**	**62**	**65**	**55**	**65**	**68**

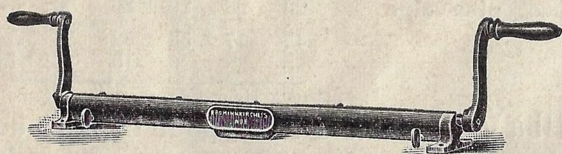


377. DWm **Machine double à Border (bagueter ou boudiner)**

les chéneaux et gouttières, à bâti en fonte; cette machine admet et est livrée avec **2 tringles** de **diamètres différents.**

Poids selon force et longueur environ 10 à 30 Kgs.

Diamètre des tringles mm	8 et 10			9 et 11		10 et 12	12 et 14	14 et 16			16 et 18		18 et 20		20 et 22	
Longueur utilisable –	500	750	1000	750	1000	1000	1000	1000	1500	1600	1000	1500	1000	1500	1000	1500
Prix fr.	**35**	**40**	**46**	**40**	**46**	**48**	**55**	**58**	**73**	**75**	**68**	**73**	**78**	**95**	**81**	**99**



378. PWm **Machine Universelle à Border (bagueter ou boudiner)**

les chéneaux et gouttières, à bâti en fonte; grâce à sa barre mobile et réglable par deux vis de rappel, cette machine permet l'admission de tringles de **diamètres divers,** soit cylindriques ou même un peu coniques; c'est la machine **indispensable dans un atelier de zinguerie.**

Peut recevoir tringles depuis mm	6 à 16			7 à 20			8 à 20	10 à 20	12 à 30			12 à 50		
Longueur utilisable mm	250	300	400	500	600	750	1000	1250	500	1000	1250	1000	1250	1500
Poids approximatifs Kgs	6	7	8	9	12	14	16	20	14	25	30	40	50	60
Prix sans tringles, fr.	**21**	**22**	**24**	**25**	**30**	**34**	**38**	**46**	**38**	**55**	**64**	**84**	**100**	**120**

Tringles en acier avec leurs 2 manivelles:

Diamètre en mm	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
En 1000 mm de longueur utilisable, **Prix** fr.	**11**	**11**	**11**	**11**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**16**	**18**	**18**	**19**	**19**
– 1250 – – – –					**12**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**	**18**	**20**	**20**	**21**	**21**
– 1500 – – – –													**22**	**23**	**23**

Les tringles dans ces diam. sont **en fer** (40 à 50)

Diamètre en mm	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
En 1000 mm de longueur utilisable, **Prix** fr.	**25**	**27**	**30**	**33,50**	**36,50**	**39,50**	**43**	**45**	**47**	**50**	**53**	**55**	**58**	**61**
– 1250 – – – –	**28**	**30**	**33**	**36,50**	**39,50**	**42,50**	**46**	**48**	**49**	**54**	**56**	**58**	**61**	**64**
– 1500 – – – –	**30**	**32**	**35**	**38,50**	**42,50**	**45,50**	**49**	**52**	**54**	**57**	**59**	**61**	**64**	**67**

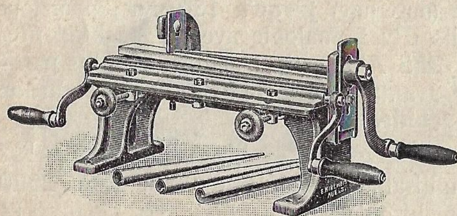
Tringles plus courtes, ou coniques, suivant dimensions, à des prix abordables.

Avec des tringles de par exemple 1000 mm de longueur on peut boudiner		8	9	10	11	12	13 à 17	18 à 20
Et d'un diamètre de	mm	8	9	10	11	12	13 à 17	18 à 20
du zinc jusqu'à	No	9	10	11	12	13	14 à 15	15 à 16

Ces machines universelles à border, extrêmement pratiques et bon marché, et que j'ai déjà livrées par milliers, présentent cet avantage particulier que, un boudin d'un autre diamètre étant à faire plus tard, il n'y a alors qu'à compter avec la légère dépense d'une tringle correspondante avec ses deux manivelles.

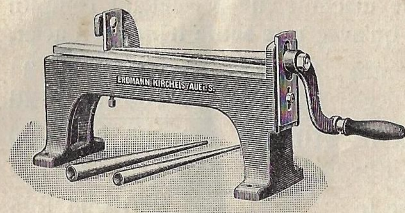
379. PWmc **Machine à Rouler** les **Tubes Cylindriques** ou **Coniques;**

cette machine présente de grands avantages pour rouler les tubes coniques les plus divers dans les limites indiquées ci-dessous, car le réglage s'en fait très facilement et sans emploi de lames-cales; grâce à la diversité d'emploi, cette machine est très avantageuse dans la fabrication de jouets métalliques.



PWmc	I		II	
Longueur utilisable pour tubes cylindriques mm	500	800	500	800
Diamètres des – – –	8 à 20	8 à 20	12 à 30	12 à 30
Longueur utilisable pour – coniques –	450	750	450	750
Diamètre maximum des – – –	50	50	100	100
Poids approximatifs Kgs	30	45	40	60
Prix, sans tringles, fr.	**125**	**150**	**155**	**180**

Tringles cylindriques ou coniques, selon grosseurs, à prix raisonnables.

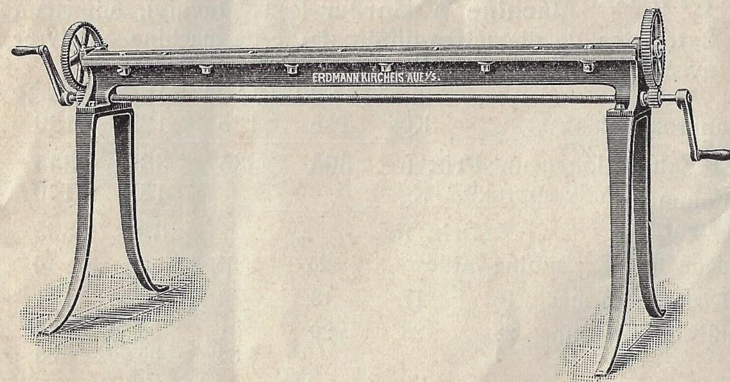


380. CW Machine à Rouler les Tubes Coniques uniquement;

380. CW Machine à Rouler les **Tubes Coniques** uniquement; cette machine convient surtout pour la fabrication des tubes coniques pour **trompettes d'enfants** ou pour tous autres tubes similaires.

CW		I		II	
Longueur utilisable	mm	450	750	450	750
Diamètre max^{m} des tubes coniques à rouler	—	50	50	100	100
Poids approximatifs	Kgs	25	30	40	50
Prix sans tringles, fr.		**100**	**110**	**135**	**155**

Tringles coniques, selon grosseurs, à prix abordables.



381. PVW Machine Universelle à Border

381. PVW Machine Universelle à Border (bagueter ou **boudiner)** les chéneaux, à bâti en fonte et montée sur pieds en fer; à engrenages de chaque extrémité, à barre mobile réglable par vis de rappel et permettant l'admission de tringles de **diamètres divers;** cette machine est d'une grande utilité aux grands ateliers de couverture, aux Laminoirs de zinc etc.

Machine **PVW** admettant tringles de diam. depuis		mm	16 à 30	20 à 36	22 à 40	24 à 50
Longueur utilisable **1000** mm	Poids approximatifs	Kgs	60	90	140	170
	Prix	fr.	**185**	**235**	**300**	**360**
Longueur utilisable **1500** mm	Poids approximatifs	Kgs	100	125	180	210
	Prix	fr.	**265**	**315**	**395**	**440**
Longueur utilisable **2000** mm	Poids approximatifs	Kgs	140	165	210	240
	Prix	fr.	**340**	**385**	**460**	**505**
Longueur utilisable **2250** mm	Poids approximatifs	Kgs		180	225	255
	Prix	fr.		**415**	**495**	**475**
Longueur utilisable **2500** mm	Poids approximatifs	Kgs			250	280
	Prix	fr.			**535**	**510**
Lorsque **sans** pieds en fer	**moins-value**	—	**25**	**25**	**25**	**25**
Et poids en moins	environ	Kgs	22	22	25	25

Les **Prix** ainsi que les **Poids** s'entendent **sans Tringles** et **sans bagues - coussinets;**

(voir ci-dessous pour les Prix respectifs).

Tringles en acier sans bagues - coussinets:

Diamètre des tringles mm	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
En **1000** mm de longueur utilisable, **Prix** fr.	**17**	**20**	**23**	**26**	**29**	**32**	**36**	**38**	**41**	**44**	**46**	**50**	**52**	**55**	**58**	**63**	**67**	**71**
— **1500** — — — — —	**21**	**23**	**26**	**29**	**32**	**36**	**39**	**41**	**44**	**48**	**50**	**53**	**55**	**58**	**62**	**66**	**70**	**74**
— **2000** — — — — —	**26**	**28**	**31**	**34**	**37**	**40**	**43**	**45**	**49**	**52**	**54**	**57**	**61**	**64**	**67**	**71**	**75**	**79**
— **2250** — — — — —			**35**	**37**	**41**	**44**	**47**	**50**	**54**	**57**	**60**	**62**	**66**	**68**	**71**	**75**	**79**	**83**
— **2500** — — — — —				**41**	**43**	**46**	**50**	**54**	**57**	**60**	**63**	**65**	**69**	**71**	**74**	**79**	**83**	**87**

Bagues - coussinets pour les tringles:

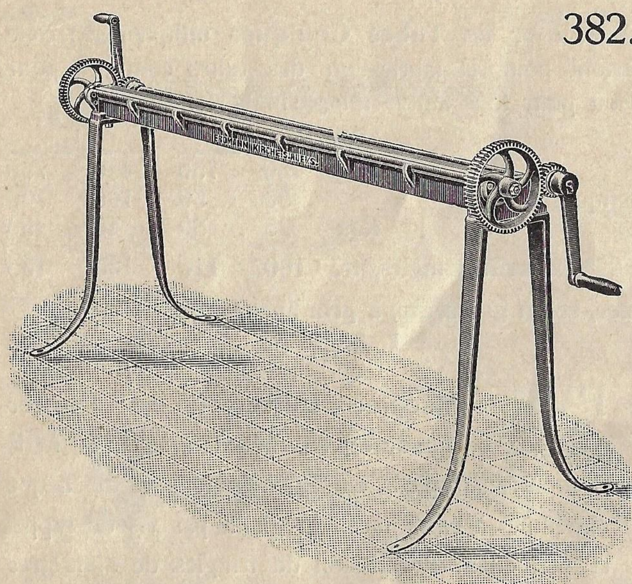
Pour cette machine **PVW** il faut, selon les grosseurs des tringles, employer des bagues correspondantes formant coussinet; ces bagues se font et 10 grandeurs (références I à X) et s'accordent comme suit avec les tringles;

Machine			Diamètre de tringle mm	Paire de Bague
Machine **PVW**	16 à 30 / 1000 à 2000	mm	16	I
			18 20	II
			22 24 26 28 30	III
Machine **PVW**	20 à 36 / 1000 à 2250	mm	20 22 24 26	IV
			28 30 32 34 36	V
Machine **PVW**	22 à 40 / 1000 à 2500	mm	22 24 26	VI
			28 30 32 34 36 38 40	VII
Machine **PVW**	24 à 50 / 1000 à 2500	mm	24 26	VIII
			28 30 32 34 36 38 40	IX
			42 44 46 48 50	X

Une paire de bagues spéciales est nécessaire pour un diamètre de tringle plus petit.

Prix des Bagues **par paire:** I à III fr. **11** IV à VII fr. **12** VIII à X fr. **14.**

A Noter. Lorsque, après coup, des tringles sont à commander pour cette machine PVW, prière de spécifier si des Bagues sont nécessaires et indiquer leur alésage.



No. **382 VWm.**

382. VWm Machine à Border simple, montée sur pieds fer forgé, à engrenages de chaque côté; cette machine, ne permettant l'emploi que d'une seule tringle, n'est livrée qu'avec **une seule tringle** en acier.

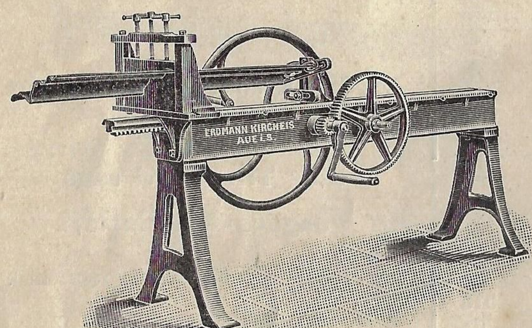
De l'un des diamètres suivants	mm	16	17	18	20	22	24
Poids approximatifs	Kgs	96	98	100	105	110	120
En 2000 mm de longueur,	**Prix** fr.	**210**	**215**	**220**	**235**	**260**	**290**
En 2250 mm de longueur { Poids approximatifs	Kgs				110	120	135
En 2250 mm de longueur {	**Prix** fr.				**260**	**295**	**325**
Sans pieds fer	**moins-value** —	**25**	**25**	**25**	**25**	**25**	**25**

383. DVW Machine à Border (sans gravure), admettant **2 tringles** de **diamètres différents;** cette machine est livrée avec **deux** tringles des diamètres suivants

	mm	18 & 20	18 & 24	20 & 22	22 & 24
Poids approximatifs	Kgs	115	125	125	130
En 2000 mm de longueur,	**Prix** fr.	**305**	**335**	**335**	**355**
En 2250 mm de longueur { Poids approx[fs]	Kgs			135	140
En 2250 mm de longueur {	**Prix** fr.			**370**	**395**
Sans pieds fer	**moins-value** —	**25**	**25**	**25**	**25**

Tringles en acier pour machines VWm et DVW

	Diamètre en mm	16	17	18	20	22	24
En 2000 mm de longueur utilisable,	**Prix** fr.	**28**	**28**	**29**	**31**	**33,50**	**36**
— 2250 — — — — —	— —				**33**	**35,50**	**38**

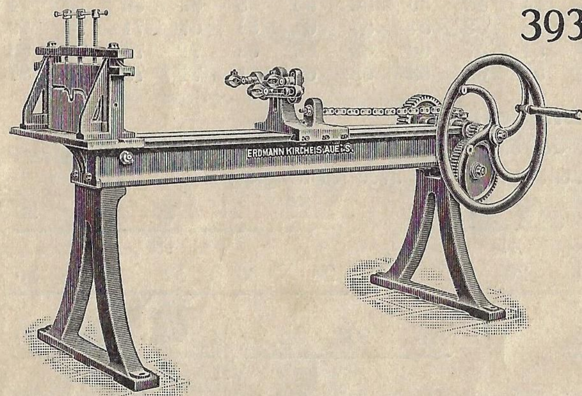


392. ZBe Banc à Etirer, monté sur pieds en fonte, marche à bras par manivelle et engrenages, le support à pince à mouvement avant et retour par crémaillère, le porte-pinces est en 3 pièces, avec 3 pinces d'étirage aciérées; à plateau d'équerre portant deux supports réglables, à deux brides de serrage différentes, vis de serrage pour réglage de la filière de dessus; **cette machine se prête fort bien à l'étirage de corniches, membrons etc. pour travaux d'ornements en zinc, fabriques de cercueils métalliques etc.**

Largeur maximum des filières 500 mm sur hauteur ensemble de maximum 300 mm.

Longueur utilisable	mm	1000	1500	2000	2250
Epaisseur maximum du zinc à étirer	No	15	15	15	15
Poids approximatifs	Kgs	425	475	525	550
Prix, sans filières,	fr.	**820**	**910**	**990**	**1030**
ZBh: Monté sur fort banc en bois* de chêne et garni de ferrures rabotées	—	**765**	**840**	**910**	
Disposé pour réglage simultané en haut et en bas des filières d'étirage (en place du réglage ordinaire)	**plus-value** —	**65**	**65**	**65**	**65**

* lors de **cette exécution** on ne peut travailler que du zinc jusqu'à No 13.



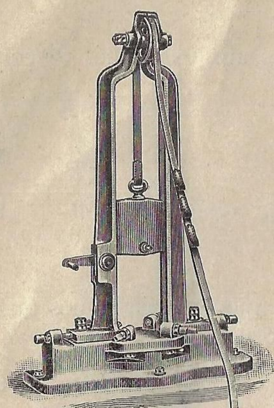
393. KZB Banc à Etirer, monté sur pieds en fonte, marche à bras et à double harnais d'engrenages, le support à pince est à mouvement avant et retour par chaîne Galle, le porte-pince est en 3 pièces, avec 3 pinces d'étirage aciérées; à plateau d'équerre portant deux supports réglables à deux brides de serrage différentes, avec les vis de serrage pour le réglage de la filière de dessus; **cette machine est appropriée également à l'étirage des ornements en zinc.**

Largeur maximum des filières 500 mm sur hauteur ensemble de maximum 300 mm.

Longueur utilisable	mm	1000	1500	2000	2250	2500	3000	1000	2000	3000
Puissance d'étirage env.	Kgs	2500	2500	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000
Epaisseur maximum du zinc à étirer	No	16	16	16	16	16	16	18	18	18
Poids approximatifs	Kgs	600	650	700	750	800	850	800	950	1050
Prix, sans filières,	fr.	**1150**	**1240**	**1335**	**1415**	**1500**	**1570**	**1550**	**1800**	**1860**
Lorsque **marche à bras,** mais ainsi disposée que, pour **travaux plus forts,** l'on puisse employer l'engrenage **double** et pour **travaux plus faibles** l'engrenage **simple** et permettant, en outre, de travailler par engrenage double à l'aller et par engrenage simple au retour	**plus-value** —	**100**	**100**	**100**	**100**	**100**	**100**			
Disposée pour réglage simultané en haut et en bas des filières d'étirage	**plus-value** —	**72**	**72**	**72**	**73**	**73**	**75**	**72**	**73**	**75**
A commande par engrenages coniques mais aussi avec renvoi de mouvement, permettant le montage du Banc en **sens parallèle** à l'arbre de transmission	— —	**205**	**205**	**210**	**210**	**210**	**210**	**290**	**290**	**290**

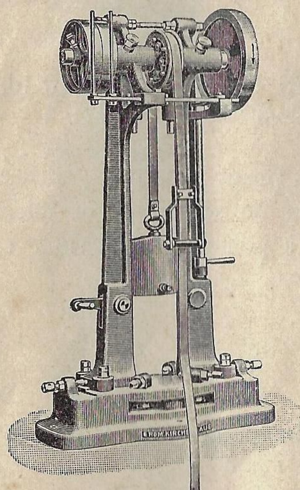
Filières en métal-composition suivant formes et poids à des prix abordables.

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines ainsi que la page du tarif.



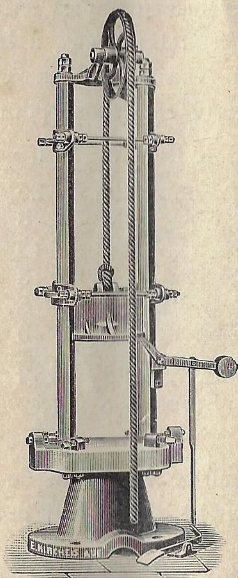
400. Fh **Mouton, à monter sur un banc ou sur un établi,** marchant à bras et au pied; la courroie enlevant le marteau porte un étrier déplaçable pouvant servir soit pour le pied, soit pour la main; l'enclume est en fonte, les colonnes-guides du marteau sont à rattrapage de jeu, le marteau est en fonte et à crochet d'arrêt à la main; ce petit Mouton est très avantageux pour fabricants de bijouterie, de jouets métalliques, d'étiquettes métalliques, de petits moules pour pâtisseries etc. etc.

		Fh	I	II	III
Hauteur de chute	environ	mm	500	600	750
Ecartement des colonnes	–	–	130	210	210
Poids du marteau	–	Kgs	10	20	30
– de la machine complète	–	–	120	275	380
Prix, sans outils et **sans banc,** mais avec les griffes sur l'enclume,		fr.	**335**	**430**	**585**
Banc en bois		–	**30**	**35**	**40**



400a. Fhb **Mouton, à monter sur un banc ou sur un établi,** marche au moteur, à volant, poulie fixe et folle et guide-courroie, la poulie portant la courroie du marteau est à rebord de retenue de chaque côté, la courroie du marteau est à étrier déplaçable servant à volonté pour le pied ou la main; l'enclume est en fonte, les colonnes-guides sont à rattrapage de jeu, le marteau est en fonte et il peut être maintenu par un crochet d'arrêt actionné à la main; ce petit Mouton est très à recommander pour fabricants de bijouterie, de jouets métalliques, d'étiquettes métalliques, de petits moules pour pâtisseries etc.

		Fhb	I	II	III
Hauteur de chute	environ	mm	500	600	750
Ecartement entre les colonnes		–	130	210	210
Poids du marteau	–	Kgs	10	20	30
– de la machine complète	–	–	250	400	500
Prix, sans outils, mais avec les griffes sur l'enclume,		fr.	**690**	**770**	**980**
Banc en bois		–	**35**	**42**	**50**

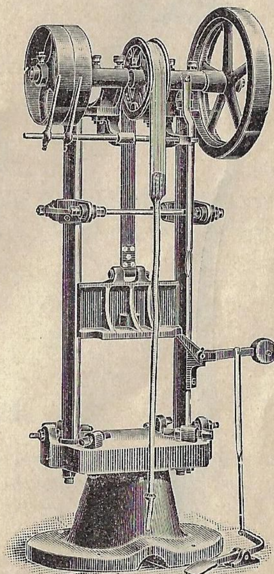


FH

401. FH **Mouton,** marchant à bras et au pied, le marteau à enlever par corde, enclume robuste en fonte, les colonnes-guides à rattrapage de jeu et bridées en deux endroits, le **marteau** en **fonte d'acier,** à crochet d'arrêt gouverné par pédale; ce mouton est très avantageux pour petits travaux d'ornements en zinc, pour moulistes etc.

Hauteur de chute		mm	1400	1400	1400	1400
Ecartement entre les colonnes		–	300	350	450	500
Poids du marteau	env.	Kgs	42	45	56	65
– de la machine complète	–	–	825	925	975	1050
Prix, sans outils, mais avec les griffes sur l'enclume,		fr.	**1050**	**1150**	**1245**	**1225**

402. FHb **Mouton,** marchant au moteur, à volant, poulies fixe et folle et guide-courroie, la poulie portant la courroie du marteau est à deux rebords, un de chaque côté, à enclume robuste en fonte, colonnes-guides bridées en un endroit, **marteau** en **fonte d'acier,** à crochet d'arrêt du marteau, ce crochet gouverné par pédale; ce mouton est très avantageux pour travaux moyens d'ornements en zinc et autres estampages de tous genres.



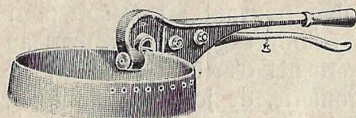
FHb

Hauteur de chute		mm	1000	1000	1000	1000
Ecartement entre les colonnes		–	300	350	450	500
Nombre de tours des poulies de commande à la min.		env. –	150	150	150	150
Poids du marteau	–	Kgs	42	45	56	65
– de la machine complète	–	–	950	1050	1150	1250
Prix, sans outils, mais avec les griffes sur l'enclume,		fr.	**1425**	**1435**	**1530**	**1620**

Nez piqués pour y fixer la contre-partie coulée (ou galet) **à des prix abordables.**

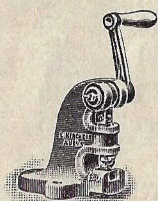
MAJORATION 5%

Afin d'éviter des erreurs, toujours bien indiquer dans les commandes les marques qui suivent les numéros des machines ainsi que la page du tarif.



412. AL Poinçonneuse portative, perçant trous à rivets et autres aux extrémités de corps cintrés ou de formes autres, tels que fûts en tôle, réservoirs etc.

AL		I	Ia
Distance du poinçon au bâti	mm	30	110
Diamètre maximum à poinçonner	—	4	4
En épaisseur maximum de tôle de	—	2	1,5
Poids approximatifs	Kgs	5	6
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond,	fr.	**69**	**94**
1 Matrice et poinçon pour trou rond	—	9	9

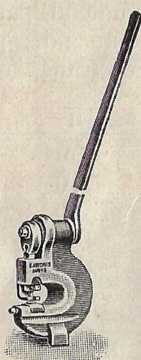


414. L Petite Poinçonneuse, à manivelle, servant au perçage d'étiquettes métalliques ou en carton, ainsi que de tous autres objets en ferblanc ou autre métal mince.

L		I	Ia	hI*	II	IIa	III	IV**
Distance du poinçon au bâti	mm	30	40	30	30	50	70	85
Course du poinçon	—	4	6	4	4	6	8	8
Diamètre maximum à poinçonner	—	3	4	3	3	3	3	4
En épaisseur maximum de	—	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1
Poids approximatifs	Kgs	3	6	5,5	5	10	18	12
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond	fr.	**48**	**65**	**80**	**58**	**83**	**110**	**105**
1 Matrice et poinçon pour trou rond	—	3,50	3,50	3,50	3,50	4	4	4

* est à bigorne en acier, disposée pour percer les viroles.

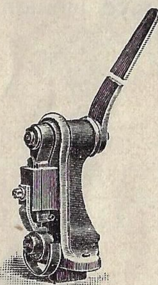
** la forme diffère un peu de celle représentée par la gravure, elle est à plateau avec guides réglables.



421. LN Poinçonneuse à Levier et à Excentrique, à fixer dans l'étau; cette poinçonneuse, très robuste et peu encombrante, convient fort bien aux ateliers de serrurerie, de tôlerie etc.; le porte-poinçon est disposé pour recevoir des chemises à poinçon; la machine est à dévêtisseur fixe.

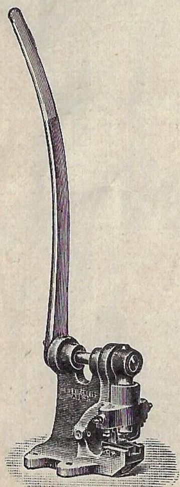
Distance du poinçon au bâti	mm	75
Poinçonne trous de diamètres jusqu'à	—	7
En fer d'épaisseurs jusqu'à	—	5
Poids approximatifs	Kgs	20
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond,	fr.	**69**
1 Matrice et poinçon de rechange pour trous ronds entre 2 et 7 mm		4

MAJORATION 15 %



422. OL Poinçonneuse à Levier et à Excentrique, pour percer facilement les fers ayant forme de cercles ou de volutes pour décorations de portes, grilles, rampes etc., à bigorne ronde et courte et à dévêtisseur fixe; cette poinçonneuse peut être fixée soit dans l'étau ou sur un établi, l'arbre excentrique est en acier, le coulisseau est carré et disposé pour recevoir des chemises à poinçon.

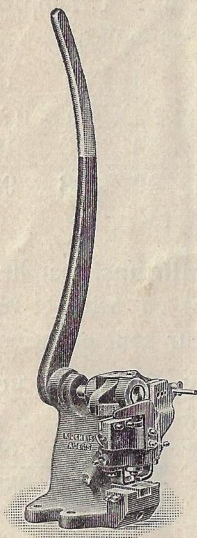
OL		I	II	III
Distance du poinçon au bâti	mm	20	25	70
Diamètre de la bigorne	—	38	48	90
Course du porte-poinçon	—	10	13	15
Poinçonne trous de diamètres jusqu'à	—	6	8	9
En fer d'épaisseurs jusqu'à	—	6	8	9
Poids approximatifs	Kgs	22	40	80
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond,	fr.	**90**	**132**	**205**
1 Matrice et 1 poinçon de rechange pour trous ronds entre 2 et 9 mm		5	5,50	6



423. NL Poinçonneuse à Levier et à Excentrique, à porte-matrice fixe venu de fonte, à coulisseau porte-poinçon en acier coulé et disposé pour recevoir les chemises à poinçon; le dévêtisseur est réglable et démontable.

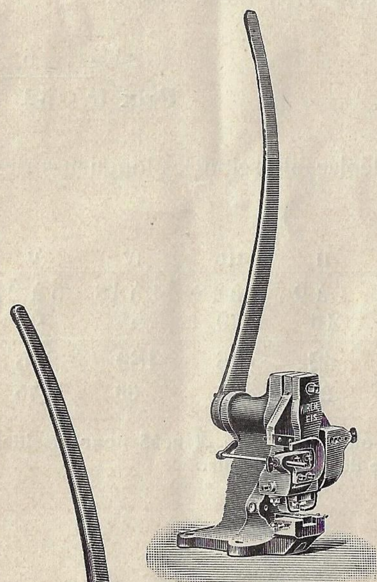
NL		00	0	0a	I	II	hIIa*	III	IV
Distance du poinçon au bâti	mm	65	65	200	65	80	50	100	150
Poinçonne trous de diamètres jusqu'à	—	3	4	6	6	7	4	8	8
En fer d'épaisseurs jusqu'à	—	3	4	2	6	6	3	7	7
Poids approximatifs	Kgs	16	22	40	28	40	50	60	80
Prix, y compris **une** matrice et **un** poinçon rond	fr.	**60**	**66**	**100**	**72**	**90**	**110**	**128**	**165**
Guide pour percer des bandes	—	7	7	11	7	9		10	11
1 Matrice et poinçon pour trous ronds entre 2 et 8 mm	—	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	6	6
Lorsque table tronquée sur le devant, permettant de percer du fer cornière **plus-value**	—				4	4		5	6
Banc en bois	—	11	11		12	14		15	16

* la grandeur **hIIa** est à bigorne porte-matrice en acier de 40 mm de diamètre.



424. PNL **Poinçonneuse-Cisaille à Levier, combinée avec Coupe-fil,** arbre excentrique en acier, coulisseau en acier, guidé solidement et disposé pour recevoir les chemises à poinçon, à guide pour couper le fer feuillard et le fil de fer, à table porte-matrice venue de fonte, dévêtisseur réglable et démontable; cette machine est **particulièrement avantageuse** pour **tous ateliers travaillant les métaux.**

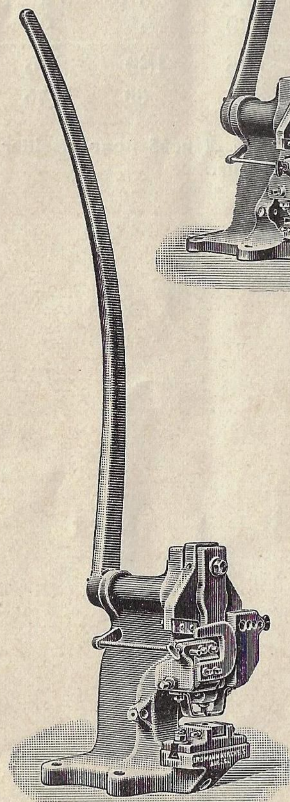
PNL		0	I	II
Distance du poinçon au bâti	mm	60	100	110
Longueur des lames pour couper feuillard	–	50	70	75
Poinçonne trous de diamètres jusqu'à	–	6	9	10
En fer d'épaisseurs jusqu'à	–	6	7	8
Coupe fer feuillard d'épaisseurs jusqu'à	–	4	7	8
– fil de fer de diamètres –	–	8	10	14
Poids approximatifs	Kgs	32	70	90
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon ronds,	fr.	**100**	**157**	**200**
1 Paire lames de rechange pour fer feuillard	–	6	7	9
1 – – – – – fil de fer	–	8	9	10
Guide pour percer des bandes	–	8	10	11
1 Matrice et poinçon pour trous ronds entre 2 et 10 mm	–	4,50	6	6
Pieds en fonte	–	45	55	70
Banc en bois	–	14	16	18
Lorsque table tronquée sur le devant, permettant de percer le fer cornière, **plus-val.**	–	4	5	5



425. PNLa **Poinçonneuse-Cisaille à Levier,** combinée **avec Coupe-fil;** cette machine très robuste, réunissant une grande force de résistance à une marche douce, surpasse encore la machine si robuste No **424 PNL;** elle convient surtout lorsque il se présente des **fers cornière** à poinçonner.

PNLa		0	I	II*
Distance du poinçon au bâti	mm	60	100	110
Longueur des lames pour couper les feuillards	–	50	70	80
Poinçonne trous de diamètres jusqu'à	–	8	10	12
En fer d'épaisseurs jusqu'à	–	6	8	10
Coupe fer feuillard d'épaisseurs jusqu'à	–	6	8	12
– fil de fer de diamètres –	–	10	14	19
Poids approximatifs	Kgs	40	85	168
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond,	fr.	**121**	**198**	**360**
1 Paire lames de rechange pour les feuillards	–	6	7	10
1 – – – – – – fil de fer	–	8	9	12
Guide pour percer des bandes	–	8	10	12
1 Matrice et 1 poinçon de rechange pour trous ronds entre 2 et 12 mm	–	4,50	6	7
Pieds en fonte (poids Kgs 55, 70, 100)	–	45	55	80
Banc en bois	–	14	16	20

* cette grandeur est à levier court en fer forgé dans lequel s'emboîte un tube-prolonge.



426. PNLb **Poinçonneuse-Cisaille à Levier,** combinée **avec Coupe-fil;** analogue à la précédente comme construction et puissance, mais le porte-matrice est **à boulonner sur la table.**

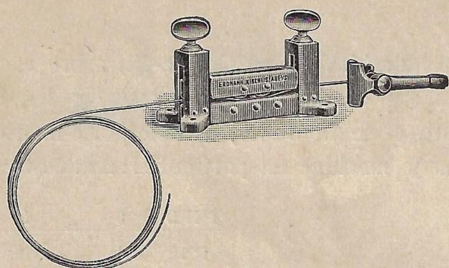
Prix des Accessoires supplémentaires comme à No **425.**

PNLb		0	I	II*
Distance du poinçon au bâti	mm	60	100	110
Poids approximatifs	Kgs	45	95	180
Prix, avec **une** matrice et **un** poinçon rond,	fr.	**147**	**228**	**420**

* cette grandeur est à levier court en fer forgé dans lequel s'emboîte un tube-prolonge.

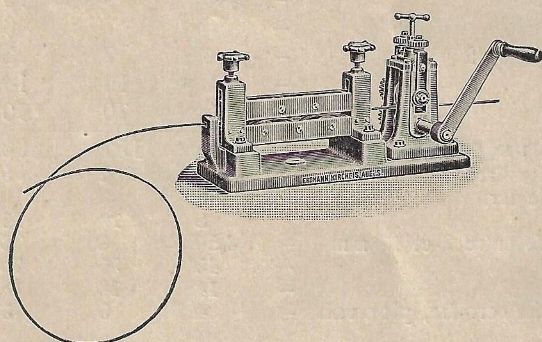
A NOTER. Dans les Poinçonneuses Nos 421, 423, 424, 425 et 426 la matrice est à 2 trous ronds, dont le plus petit pour métal mince et le plus grand pour métal plus fort; le poinçon s'emboîte dans une chemise, ce qui facilite le montage et démontage des poinçons et rend ces derniers plus résistants.
Plus de 11 000 de ces excellentes machines livrées à ce jour.

MAJORATION 5%



475. DV Appareil à décourber les fils métalliques, à 5 galets verticaux en acier, à porte-galets de dessus déplaçable. Cet appareil est très utile pour décourber les fils métalliques en bottes.

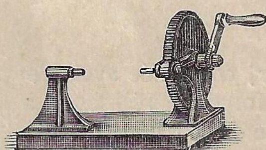
	DV	0	I	II	III
Décourbe fils de diamètres depuis	mm	1 à 2	2 à 4	4 à 6	6 à 9
Poids approximatifs	Kgs	2	4	12	18
Prix fr.		**31**	**40**	**68**	**94**



476. DVr Machine à décourber les fils métalliques, marche à bras, les molettes du support d'entraînement sont en acier et réglables; les galets verticaux de l'appareil décourbeur sont en acier.

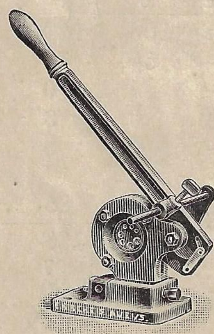
	DVr	II	III*
Décourbe fils de diamètres depuis	mm	4 à 6	6 à 9
Poids approximatifs	Kgs	40	50
Prix fr.		**236**	**285**
Montée sur banc en bois et à dévidoir comme à No **478, plus-value**	–	70	80

* cette grandeur est à **harnais d'engrenages.**



481. WA Appareil à torsionner les bandes en métal mince.

Poids approximatif	Kgs	6
Prix fr.		**52**



487. DRS Cisaille Coupe-Fil à Levier, à guide déplaçable selon les longueurs des fils métalliques ou des fers ronds à cisailler.

	DRS	I	II	III	IV	V
Cisaillant diamètres de	mm	1 à 6	1 à 9	3 à 12	4 à 18	6 à 24
Poids approximatifs	Kgs	4	10	20	55	90
Prix fr.		**46**	**62**	**96**	**180**	**275**
1 Paire de lames de rechange	–	20	28	35	60	75

NOTA. Moyennant supplément de prix correspondant, cet outil peut être disposé pour cisailler également des fers carrés, le feuillard ou la cornière de petits profils.